

WÄRMEBEHANDLUNG

BÖHLER – IHR KOMPETENTER PARTNER IN WÄRMEBEHANDLUNG

Deutschlandweit stehen wir Ihnen als kompetenter Wärmebehandlungs-Partner zur Seite. In unseren konzerneigenen Vakuumhärtereien in Düsseldorf, Ettlingen und Schnaittach können wir Stähle für Sie härten, so dass Sie vom Stahl über die Bearbeitung bis zum Härten alles aus einer Hand erhalten.

UNSER ANGEBOT

Wärmebehandlungen für Werkzeugstähle wie, hochlegierte Kaltarbeitsstähle, Warmarbeitsstähle, Kunststoffformenstähle, Schnellarbeitsstähle, PM-Stähle und Sonderwerkstoffe

- » **Vakuumhärten**
- » **Vakuumanlassen**
- » **Vakuumlösungsglühen**
- » **Gasnitrieren**
- » **Tiefkühlen**
- » **Höchste Qualität**
- » **Kompetente technische Beratung**
- » **Eigener Lieferservice**

IHR NUTZEN/VORTEIL

- » **Ein Ansprechpartner für Alles**
- » **Qualifizierte Beratung**
- » **Kürzere Wege**
- » **Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit**
- » **Geringe Maßänderung**
- » **Geringer Verzug**
- » **Geringe Nacharbeit**
- » **Metallisch blanke Oberfläche**
- » **Hohe Flexibilität in der Wärmebehandlung**
- » **Kurze Lieferzeiten**
- » **NADCA-Standards werden erfüllt**

UNSER SERVICE

Vakuumhärten ist der derzeit modernste Stand der Wärmebehandlungstechnik. Da unter Vakuumbedingungen keine Oxidation stattfindet, werden saubere und blanke Werkzeugoberflächen erzeugt. Eine hohe Maßhaltigkeit und geringer Verzug werden durch die richtigen Prozessparameter, eine intelligente Chargierung und Kühlsysteme mit einer gezielten Stickstoffabschreckung erreicht. Bei Anforderung an eine besonders hohe Maßhaltigkeit können wir auch Tiefkühlen, in einer



geregelten Tiefkühlkammer anbieten. Unsere Vakuumhärtereien verfügen über eine hohe Kapazität und Öfen verschiedener Größen und damit über eine hohe Flexibilität beim Härten und Anlassen. Mit einem maximalen Chargengewicht von 4.500 kg und einem Kühlgasdruck von bis zu 13 bar können auch große Werkzeuge, wie z.B.



Druckgussformen, gehärtet werden. Ebenso wichtig für ein optimales Wärmebehandlungsergebnis sind das Know-How und die langjährige Erfahrung unserer Wärmebehandlungsfachleute, die Ihr Werkzeug während des gesamten WB-Prozesses begleiten.

Alle Wärmebehandlungsparameter werden durch die prozessgesteuerten Vakuumöfen präzise und lückenlos dokumentiert. Somit ist jeder Wärmebehandlungsprozess jederzeit reproduzierbar, so dass bei Ihren Werkzeugen immer wieder exakt die gleichen Eigenschaften eingestellt werden können.

Unsere Qualitätsansprüche sind hoch und werden laufend überprüft. Wir sind DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert und erfüllen die NADCA-Standards.

HIER FINDEN SIE UNS



FIRMENEIGENER LIEFERSERVICE

Durch unseren firmeneigenen Lieferservice holen wir auf Wunsch die Werkzeuge bei Ihnen ab und bringen sie nach einer optimalen Wärmebehandlung auch wieder zu Ihnen zurück. Die Lieferzeiten betragen 3 - 5 Arbeitstage. Expressaufträge sind nach Absprache möglich.



DÜSSELDORF

Vakuumwärmebehandlung (Härten, Vergüten, Glühen, Anlassen, Tiefkühlen), Laserhärten

Anz.	Ofenart	Ofenraum	Chargengewicht
2	Härteöfen	600 x 600 x 900 mm	max. 800 kg
1	Härteofen	900 x 900 x 1.200 mm	max. 1.500 kg
1	Härteofen	1.200 x 1.200 x 2.000 mm	max. 4.500 kg
4	Anlassöfen	600 x 600 x 900 mm	max. 800 kg
3	Anlassöfen	900 x 900 x 1.200 mm	max. 1.500 kg
2	Anlassöfen	1.200 x 1.200 x 2.000 mm	max. 4.500 kg

SCHNAITTACH

Vakuumwärmebehandlung (Härten, Vergüten, Glühen, Anlassen, Tiefkühlen), Plasmanitrieren (Oxidieren, Nitrocarburieren), Schutzgasverfahren (Glühen), Laserhärten

Anz.	Ofenart	Ofenraum	Chargengewicht
3	Härteöfen	600 x 600 x 900 mm	max. 600 kg
1	3-Kamer-Anlassofen	600 x 600 x 900 mm	max. 600 kg
3	Anlassöfen	600 x 600 x 900 mm	max. 600 kg

ETTLINGEN

Vakuumwärmebehandlung (Härten, Vergüten, Glühen, Anlassen, Tiefkühlen), Laserhärten

Anz.	Ofenart	Ofenraum	Chargengewicht
3	Härteöfen	600 x 600 x 900 mm	max. 600 kg
1	Härteofen	400 x 600 x 600 mm	max. 300 kg
1	Anlassofen	400 x 600 x 600 mm	max. 300 kg
4	Anlassöfen	600 x 600 x 900 mm	max. 600 kg

Verkaufsbüros

Düsseldorf

Hansaallee 321
40549 Düsseldorf
T. 0211 522-0
F. 0211 522-2252
bohler.duesseldorf@bohler.de

Stuttgart

Talstraße 63
70825 Korntal
T. 0711 69988-0
F. 0711 69988-256
bohler.stuttgart@bohler.de

voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH

Hansaallee 321
40549 Düsseldorf
T. 0211 522-0
F. 0211 522-2983
info@bohler.de
www.bohler.de

voestalpine

ONE STEP AHEAD.