

Normen	1.4108	DIN	BÖHLER N360 ISOEXTRA ist ein korrosionsbeständiger, über das Druck-ESU-Verfahren druckaufgestickter martensitischer Stahl, mit im Vergleich zu konventionell hergestellten Cr- oder CrMo-Stählen verbesserten Korrosions- und Zähigkeitseigenschaften bei hoher Härte bzw. Druckfestigkeit. Er findet Verwendung in Korrosionsbeständige Wälzlager, Gewindetribe sowie verschleißfeste Bauteile z.B. für die Luftfahrtindustrie, Medizintechnik, Pharma-, Lebensmittel- und Kunststoffindustrie. Gefüge in vergütetem Zustand: Martensit. Der Werkstoff ist magnetisierbar.
	X30CrMoN15-1	EN	
	5898	AMS	
	400	SEW	
Lieferzustand	geglüht		

Richtanalyse (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	N
0,30	0,60	0,40	15,00	1,00	0,40

Physikalische Eigenschaften

Temperatur (°C)	20	100	200	300	400	500	600	700
Wärmeausdehnung [10^{-6} m/(m.K)]	10,40							
Wärmeleitfähigkeit [W/(m.K)]	14,0							
spezifische Wärme [J/(kg.K)]	430							
spez. elektr. Widerstand [Ohm.mm ² /m]	0,80							
E-Modul [10^3 N/mm ²]	223							
Dichte [kg/dm ³]	7,72							

Wärmebehandlung
Härten und Anlassen

Härten	1000-1050 °C/ Öl oder Stickstoff
Anlassen	200-475 °C ggf. zwischen Härten und Anlassen Tiefkühlen -70 bis -80 °C

Wärmebehandlung für Härte über 58 HRC

Härten	1030 °C/ 30min./ Öl
Tiefkühlen	-80 °C/ 2h/ Luft
Anlassen	200 °C/ 2X2h/ Luft

Rundstahl

Durchmesser mm

3,6	6	7,3	8	8,5	9,4	10	10,5	12,7	13,5	14,5	15	16,5	18,5	19,5	22,6	25,4
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
26,5	30	32	36,1	40	52	60	82	90	130							
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							

BÖHLER N360, 1.4108
 AMS 5898, SEW 400
 gewalzt, gegläht,
 geschliffen Ø5-10 mm,
 geschält Ø12,7-90 und 130 mm

● = am Lager