

PULVER FÜR ADDITIVE FERTIGUNG

L718 API AMPO / NI-BASISLEGIERUNGEN

Verfügbare Produktvarianten

15 - 45 µm	45 - 90 µm
------------	------------

Produktbeschreibung

Der Böhler L718 AMPO zählt zu den aushärtbaren Nickelbasis – Superlegierungen. Dieser hochwärmfeste Werkstoff zeigt gute Festigkeitseigenschaften bei erhöhten Temperaturen bis zu 750°C, sowie eine ausgezeichnete Kriechbeständigkeit bis 700°C. Hinzu kommen ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und gute Verdrückbarkeit. Im Wesentlichen kann mit gedruckten Bauteilen aus diesem Pulver, dieselben Eigenschaften erreicht werden wie mit dem Stabstahl.

Eigenschaften

Partikelgrößenverteilung 15 - 45 µm:

D10[µm]	18 - 24
D50[µm]	29 - 35
D90[µm]	42 - 50
Schüttdichte*	≥ 3,5

Messung der Partikelgrößenverteilung nach ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

* Die Messung Schüttdichte basiert auf ASTM B964 bzw. DIN EN ISO 3923-1 und bezieht sich auf unsere typischen Messwerte

Erreichbare mechanische Eigenschaften des Druckteils nach der Wärmebehandlung*:

Reißfestigkeit (Rm)	1340 ± 50 MPa
Streckgrenze (RP _{0,2})	1080 ± 30 MPa
Dehnung (%)	29 ± 3
Härte	44 ± 3 HRC
Zähigkeit (ISO V)	63 ± 5 J (bei -60°C)

*Mechanische Festigkeit nach Wärmebehandlung lt. API6acra - 150ksi

Partikelgrößenverteilung 45 - 90 µm:

Details auf Anfrage

Verwendung

- > 3D Druck - Laserauftragschweißen
- > Motorsportindustrie
- > Chemische Industrie
- > Andere Komponenten
- > Pulver für Additive Manufacturing
- > 3D Druck - selektives Laserschmelzen
- > Maschinen- und Stahlbau
- > Öl & Gas
- > Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- > Kundenanwendung nicht Bekannt
- > Automobilindustrie
- > Komponenten für Industriekompressoren
- > Allgemeine Automobilkomponenten (Turbolader, Kolbenringe, Sensoren)
- > Andere Energiemaschinenbaukomponenten

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Cr	Mo	Ni	Ti	Al	Nb	B	Fe
0,02	18,00	3,00	Rest	0,95	0,50	5,00	0,003	18,50

Für weitere Informationen siehe www.voestalpine.com/bohler-edelstahl

