

# KALTARBEITSSTÄHLE

## Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte

## Produktbeschreibung

Schlagzäher Stahl mit hoher Zähigkeit und guter Verschleißbeständigkeit. Universell einsetzbar. Vergütet auf 1000 bis 1100 MPa. Im Regelfall ist keine weitere Wärmebehandlung erforderlich.

## Verwendung

> Kaltumformen

> Prägen

Werkstoffbezeichnung	
~1.2358	SEL
~60CrMoV18-5	EN

## Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,60	0,35	0,80	4,50	0,50	0,25

## Lieferzustand

Geglüht	
Härte	max. 240 HB

Gehärtet und Angelassen	
Härte	280 - 311 HB

## Wärmebehandlung

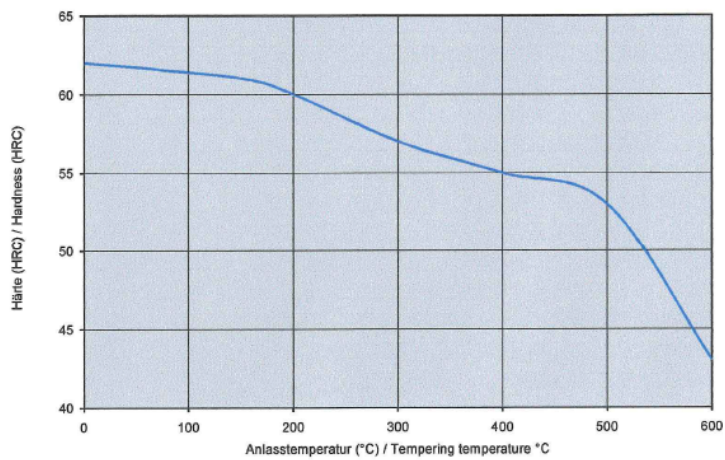
Weichglühen		
Temperatur (°C)	820 - 860	Geregelte langsame Ofenabkühlung mit 10 bis 20°C/h bis ca. 600°C, weitere Abkühlung in Luft.

Spannungsarmglühen		
Temperatur (°C)	600 - 650	Langsame Ofenabkühlung. Zum Spannungsabbau nach umfangreicher Zerspanung oder bei komplizierten Werkzeugen. Haltezeit nach vollständiger Durchwärmung 1 bis 2 Stunden in neutraler Atmosphäre.

Härten und Anlassen		
Temperatur (°C)	950 - 980	Luft, Öl Haltezeit auf Härtetemperatur: 15 bis 30 Minuten. Nach dem Härten erforderliche Anlassbehandlung auf die gewünschte Arbeitshärte siehe Anlassschaubild.

## Anlassschaubild

---



---

Für weitere Informationen siehe [www.voestalpine.com/boehler-edelstahl](http://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl)

**voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG**

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. [info@boehler-edelstahl.at](mailto:info@boehler-edelstahl.at)

[www.voestalpine.com/boehler-edelstahl](http://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl)

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.