



BÖHLER
DEUTSCHLAND





Wir sind Teil der High Performance Metals Division des voestalpine-Konzerns. Unsere Division ist auf die Produktion und Verarbeitung von Hochleistungswerkstoffen mit kundenspezifischem Service fokussiert und ist globaler Marktführer bei Hochleistungsedelstählen.



NEUESTER STAND DER TECHNIK UND NEUE UMWELTMASSTÄBE

Mit unseren Produktionswerken setzen wir bei Produktionsqualität und Prozesssicherheit, sowie bei Umweltstandards neue Maßstäbe. Neben dem verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen arbeiten wir stetig an neuen Maßnahmen, um umweltfreundlich zu produzieren und zu handeln.

Nachhaltige Produktionsverfahren und der Einsatz bestmöglicher, umweltfreundlicher Technologien sind seit Jahrzehnten fester Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie.

HÖCHSTE PRODUKTQUALITÄT

Als weltweit führender Hersteller von Werkzeugstahl werden unsere Hochleistungswerkstoffe speziell für die verarbeitende Industrie entwickelt.

Eine sichere, effiziente Produktion mit minimalen Ausfallzeiten ist in der internationalen Stahlindustrie von größter Bedeutung. Durch unsere modernen Herstellprozesse wie Elektroschlacke-Umschmelzen

unter Schutzgas oder Pulvermetallurgie sind wir in der Lage höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten.

Durch unser einzigartiges Servicenetz schaffen wir langanhaltende Performance, die den Anforderungen unseres Planeten und künftiger Generationen gerecht wird. Wir arbeiten bei diesen anspruchsvollen Anwendungen eng mit Ihnen zusammen.

Wir gehen mit gutem Beispiel voran und ermöglichen es Ihnen so, sich an nachhaltigen Initiativen zu beteiligen, während wir gleichzeitig unsere Lieferant:innen und Partner:innen dazu anspornen, bei den wichtigen Transformationsprozessen von Morgen an vorderster Front mitzuwirken.

Gemeinsam inspirieren wir den Wandel in unseren Branchen, indem wir immer einen Schritt voraus denken und handeln.



Bis 2029 reduzieren wir **50 %** der **CO₂-Emissionen** in unseren Bereichen



Bis 2030 verwerten wir mehr als **90 %** **recycelten Schrott** und Sekundärrohstoffe in unseren Produktionsprozessen



Wir tragen aktiv zu folgendem Konzernziel bei: Bis 2029 reduzieren wir **25%** unserer **CO₂-Emissionen** in unserer Supply Chain



WIR SIND BÖHLER.

150 JAHRE ERFAHRUNG. DAS MODERNSTE EDELSTAHLWERK DER WELT.

Unsere Aufgabe ist die Herstellung von Edelstahlprodukten höchstmöglicher Qualität. Wir entwickeln härtere, zähere, kompromisslose Werkstoffe für anspruchsvollste Anwendungen. High Performance Metals, geschaffen für Unternehmen und Industrien, in denen Performance alternativlos ist. Produziert mit den innovativsten Verfahren und Technologien unserer Zeit.

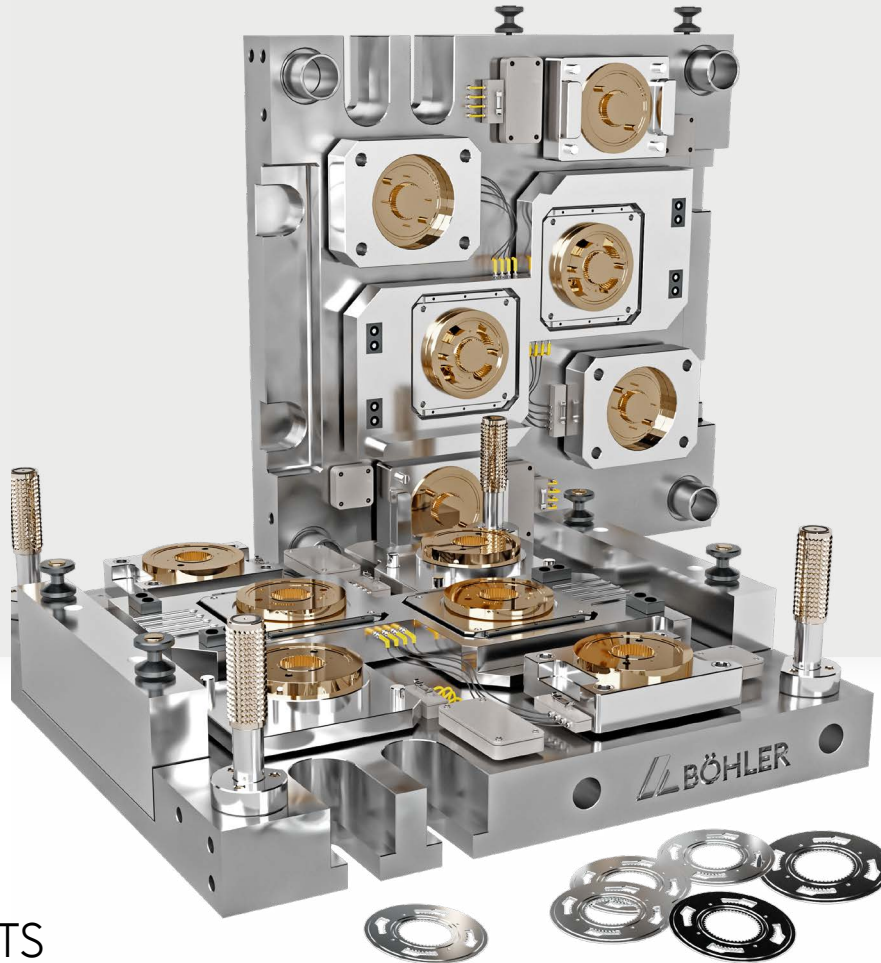
Ein Portfolio voller technischer Höchstleistungen – Das ist unser Weg und der heißt Vertrauen.

Wir beliefern Sie mit Produkten, die den entscheidenden Schritt voraus sind. Gemeinsam entwickeln wir Lösungen für Zukunftstechnologien. Was Sie erhalten ist 100% Verlässlichkeit. Werkzeuge aus BÖHLER Edelstählen sind langlebig und Langlebigkeit ist Nachhaltigkeit.

Sie bekommen bei uns Produktion, Vertrieb und Service aus einer Hand.



KALTARBEITSSTÄHLE



HIGHLIGHTS

BÖHLER K888 MATRIX

Lässt keine Wünsche offen. Einzigartiger Problemlöser, wenn höchste Druckfestigkeit und Zähigkeit gefordert sind.

BÖHLER K490 MICROCLEAN

In vielen Fällen die erste Wahl für neu entwickelte Werkzeuge.

BÖHLER K340 ISODUR

Upgrade zum K110, wenn adhäsiver Verschleißwiderstand und Zähigkeit nicht mehr ausreichen.

BÖHLER K110

Oldie but Goldie. 12%iger ledeburitischer Chromstahl, wird in nahezu allen Kaltarbeitsanwendungen eingesetzt.

WENN HÄRTE GEFRAGT IST

BÖHLER Kaltarbeitsstähle dienen zur Herstellung von Werkzeugen, bei deren Einsatz im Allgemeinen eine Oberflächentemperatur von 200 °C nicht überschritten wird. Von der industriellen Anwendung bis zum Heimwerker sind Werkzeuge aus BÖHLER Kaltarbeitsstahl in Handwerkzeugen und als Werkzeug und Werkzeugteile in der Industrie in Verwendung.

Die Hauptanwendungsgebiete dabei sind das Stanzen und Feinschneiden, die Blechumformung und das Kaltmassivumformen. Hohe Härte und Verschleißbeständigkeit, Bruchsicherheit, geringe Maßänderung bei der Wärmebehandlung und ausreichend gute Bearbeitbarkeit gehören zu den wichtigsten Eigenschaften dieser Stähle. Eigenschaften, die BÖHLER im Sinne Ihrer Zufriedenheit mit

modernsten Herstellverfahren erreicht, ständig optimiert und weiterentwickelt.

Spezielle Anforderungen an Werkstoffe für die Kaltumformung sind unter anderem:

- » Verschleißbeständigkeit, Härte bis zu Temperaturen von 200°C und teilweise darüber
- » Widerstand gegen plastische Verformung (Druckfestigkeit)
- » Bruchsicherheit und Zähigkeit
- » Maßstabilität
- » Dauerfestigkeit

KUNSTSTOFFFORMENSTÄHLE



HIGHLIGHTS

BÖHLER M390 MICROCLEAN

Vielseitig und leistungsstark. Beste Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit für Schnecken, Formen und Einsätze bei extrem hohen Anforderungen.

BÖHLER M380 ISOPLAST

Der Allrounder. Er vereint alle Eigenschaften, die das Herz jedes Werkzeugmachers und Anwenders höher schlagen lassen.

BÖHLER M340 ISOPLAST

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl mit verbesserter Verschleißbeständigkeit. Ideal bei glasfaserverstärkten Kunststoffen.

BÖHLER M315

Vorvergüteter, korrosionsbeständiger Formenrahmenstahl mit wesentlich verbesserter Zerspanbarkeit gegenüber 1.2085 Typen. Höhere Produktivität durch kürzere und effizientere Bearbeitung.

BÖHLER M303

Der Besondere. Entwickelt für verbesserte Homogenität und Gebrauchseigenschaften. Schützt Sie vor bösen Überraschungen bei der Werkzeugfertigung und im Werkzeugeinsatz.

IMMER IN HÖCHSTFORM

Jedes Werkzeug hat seine spezifischen Anforderungen, gerade bei der hochdifferenzierten Kunststoffverarbeitung. Je nach Bedarf werden verschiedene klassische Werkzeugstähle und umgeschmolzene oder pulvermetallurgisch hergestellte Hochleistungswerkstoffe eingesetzt.

BÖHLER bietet Ihnen eine Reihe praxiserprobter Werkzeugstähle, maßgeschneidert für den jeweiligen Verwendungszweck. Diese garantieren hohe Standmengen, maximale Präzision bei der Verarbeitung und perfekte Qualität der Kunststoffoberflächen.

BÖHLER Kunststoffformenstähle finden als Werkzeuge und Werkzeugteile in den unzähligen Verfahren der Kunststoffverarbeitung Verwendung, z.B. Spritzgießen und Extrudieren. Kunden sehen uns vor allem als Marktführer des vielseitigsten, rostfreien Werkstoffprogramms für die kunststoffverarbeitende Industrie.

Spezielle Anforderungen an Werkzeugstähle für die Kunststoffverarbeitung sind unter anderem:

Spezielle Anforderungen an Werkzeugstähle für die Kunststoffverarbeitung sind unter anderem:

- » Verschleißbeständigkeit, Härte bei Verarbeitung von GFK und bei Temperaturen bis ca. 400°C
- » Korrosionsbeständigkeit bei Verarbeitung von bestimmten Kunststoffen (z.B. PVC) und kritischen Kühlbedingungen
- » Mechanische Festigkeit und Zähigkeit (Bruchsicherheit und Widerstand gegen plastische Verformung)
- » Werkzeuge müssen fast immer gekühlt werden
- » Teilweise sehr große Dimensionen
- » Polierbarkeit

WARMARBEITSSTÄHLE



HIGHLIGHTS

BÖHLER W400 VMR

Löst Probleme, wenn Standardgüten versagen. Im Vakuum umgeschmolzen, speziell für Werkzeuge mit komplexen Strukturen entwickelt. Aufgrund des hohen Reinheitsgrades, der hervorragenden Homogenität und der besonderen Legierungslage zählt er zu den Warmarbeitsstählen mit den höchsten Zähigkeitswerten. Zusätzlich ist er herausragend polierbar und wird aus diesem Grund auch gerne für Kunststoffspritzgussformen verwendet.

BÖHLER W360 ISOBLOC

Ideal für kleinere Druckguss-Bauteile, Schmiedewerkzeuge oder Spritzgießformen. Er liefert trotz hoher Härten von 51-57 HRC außergewöhnliche Zähigkeit und Warmfestigkeit und sorgt für zuverlässige Leistung in anspruchsvollen Anwendungen.

BÖHLER W350 ISOBLOC

Die erste Wahl für große Druckgussformen, wie zum Beispiel für das Mega- oder GigaCasting. Bestmögliche Durchhärbarkeit ohne Verlust an Zähigkeit / Brandrissbeständigkeit.

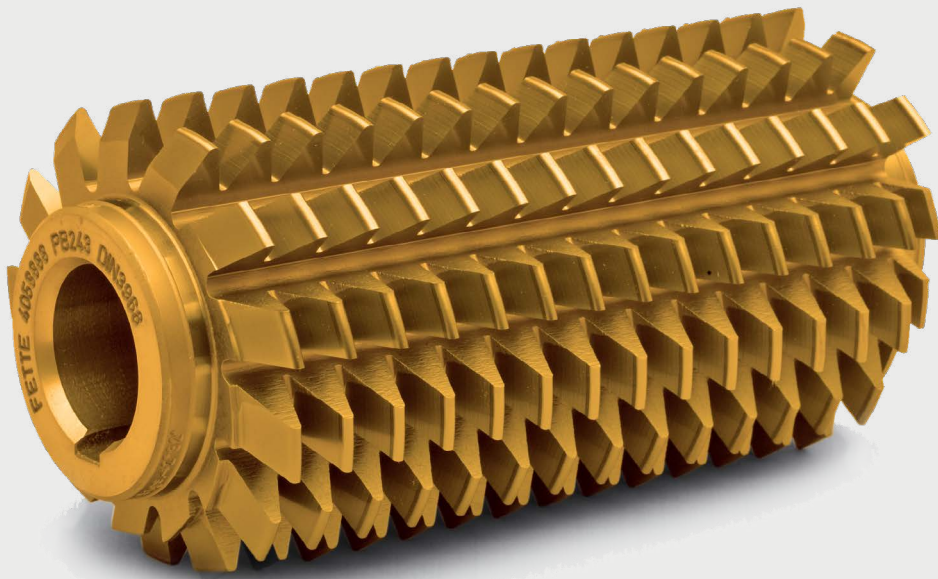
HÖCHSTES REINHEITSGEBOT

Druckgießen, Schmieden und Strangpressen: Wenn es heiß hergeht, muss Werkzeugstahl hart im Nehmen sein – und besonders rein. Die speziellen Eigenschaften von BÖHLER Warmarbeitsstählen sind gezielt auf die unterschiedlichen Belastungen, besonders auf den Einsatz bei hohen Temperaturen abgestimmt. Der Reinheitsgrad und die Homogenität der Stähle ist dabei entscheidend für eine lange Lebensdauer der Werkzeuge. Deshalb setzen wir alles daran, nichtmetallische Einschlüsse und Seigerungen möglichst zu minimieren. Dazu kommen meist innovative Schmelzverfahren, wie das Schutzgas-ESU-Verfahren oder das Vakuumlichtbogenumschmelzen zur Anwendung. BÖHLER Warmarbeitsstähle finden in der industriellen Produktion von Gesenkschmiede- und Druckgussteilen und wegen der guten Kombination von Eigenschaften auch im

Maschinenbau und in der Kunststoffverarbeitung Verwendung. Unser Fokus liegt auf den umgeschmolzenen Stählen, mit denen wir Ihnen maßgeschneiderte Werkstofflösungen bieten. Spezielle Anforderungen an Werkstoffe für die Warmumformung sind unter anderem:

- » Gute Verschleißbeständigkeit, Härte, Druckfestigkeit bei Temperaturen bis 600°C
- » Bruchsicherheit und Zähigkeit
- » Werkzeuge werden immer temperiert (gekühlt) und geschmiedet
- » Thermoschock-Beständigkeit (Brandrissbeständigkeit)
- » Meist große Dimensionen

SCHNELLARBEITSSTÄHLE



HIGHLIGHTS

BÖHLER S390 MICROCLEAN

Der Zehnkämpfer.
Ob Spiralbohrer, Gewindebohrer, Fräser, Räumwerkzeug oder Kaltarbeitsanwendung, dieser PM-Stahl bringt immer seine Leistung.

BÖHLER S590 MICROCLEAN

Der Könner.
Pulvermetallurgisch hergestellter Schnellarbeitsstahl mit guter Warmhärte, Druckbelastbarkeit und Verschleißfestigkeit. Gute Zähigkeit und ausgezeichnete Verarbeitbarkeit, z.B. beste Schleifbarkeit.

BÖHLER S630

Der Wirtschaftliche.
Wolfram-Molybdän-Schnellarbeitsstahl mit Aluminium legiert, hoher Zähigkeit und guter Schneidfähigkeit. Universell einsetzbar für Gewinde- und Spiralbohrer, Reibahlen, Räumwerkzeuge, Metallsägen, Fräser aller Art, Holzbearbeitungswerkzeuge.

KANTE ZEIGEN

Für Zerspanungswerkzeuge, wie Bohrer, Fräser oder Räumnadeln, aber auch für Kaltumformwerkzeuge sowie Industriemesser werden häufig Schnellarbeitsstähle eingesetzt, wie unsere homogenen, ultrareinen PM-Stähle mit der Bezeichnung MICROCLEAN. Diese kombinieren die geforderten Eigenschaften für hohe Schneidhaltigkeit und hohen Verschleißwiderstand, Warmhärte und Zähigkeit auf optimale Weise. Für Sie bedeutet das garantiert hohe Standzeiten, geringere Rüstkosten, sowie verlässliche und reproduzierbare Fertigungsabläufe.

Von der industriellen Anwendung bis zum Heimwerker sind Zerspanungswerkzeuge aus BÖHLER Schnellarbeitsstahl die richtige Wahl. Die Anwendungen umfassen Bohren, Fräsen, Gewinden, Räumen und vieles mehr. Spezielle Anforderungen an Werkstoffe für die Zerspanungsindustrie sind unter anderem:

- » **Höchste Verschleißbeständigkeit, Härte, Druckfestigkeit bei Temperaturen bis über 600°C**
- » **Bruchsicherheit (Zähigkeit)**

VALUE ADDED SERVICES



TECHNISCHER SERVICE

Unsere hochqualifizierten Techniker:innen beraten und unterstützen Sie gerne bei der für Ihre Anwendung optimalen Werkstoffauswahl, Wärmebehandlung und Bearbeitung. Wenn Sie Werkzeugausfälle oder Standzeitprobleme haben, führen wir Schadensuntersuchungen und Werkstoffprüfungen durch. Wir ermitteln die Ausfallursache und geben Ihnen auf Basis dieser Ergebnisse gezielte Empfehlungen zur Leistungssteigerung. Unser Ziel ist die optimale Lösung, um die Standzeiten Ihrer Werkzeuge zu maximieren.

HOCHREGALLAGER UND SÄGESERVICE

Unser umfangreiches endabmessungsnahes Materiallager macht eine Lagerhaltung für Sie überflüssig. So sparen Sie Platz und Kapital und können sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren. Mit modernster Hochregallager- und Sägetechnik bearbeiten wir Tag und Nacht prozesssicher und schnell Ihre Aufträge, egal ob Sie Herstell- oder Wunschlängen bevorzugen oder Sie dreidimensionale Sägezuschnitte benötigen. In unserer schlanken Fertigung ist kein Platz für Verschwendung. Zum Beispiel lagern wir Material aus unserem vollautomatischen Hochregallager direkt auf die Säge aus und wieder ein. Wir sind ISO 9001 qualifiziert.

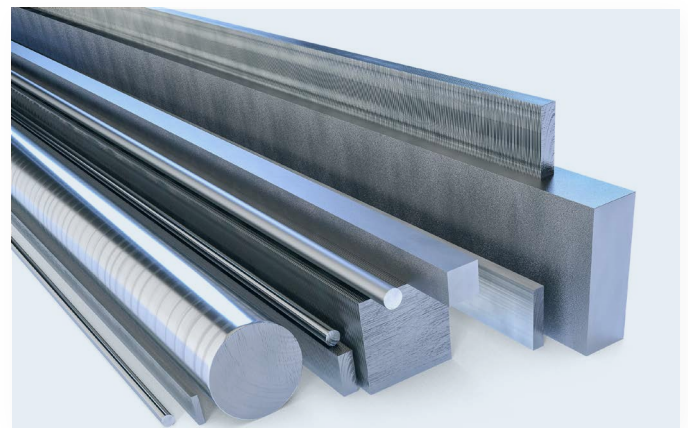


6-SEITEN-BEARBEITUNG

6-Seiten-bearbeitete Stücke ermöglichen Ihnen kürzere und effizientere Bearbeitungszeiten und somit eine höhere Produktivität in Ihrer Fertigung. Unsere verschiedenen Bearbeitungskonzepte von ECO6 über ALL6 und PRECISE6 bis hin zu CUSTOM6 sind auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt: Ob einfacher Sägezuschnitt oder präzisionsgefräste oder -geschliffene Teile, ganz nach Ihrem Wunsch. Egal, ob Sie im Werkzeugbau, Maschinenbau oder Formenbau tätig sind – wir haben die passende Lösung für Sie.

PRÄZISIONSFLACHSTAHL

Mehr als eine Alternative zur 6-Seiten-Bearbeitung ist unser 1535° Produktprogramm. Wir lagern tausende präzisionsbearbeitete Leisten, Platten und Erodierblöcke. Unsere Präzisionsflachstähle bieten Ihnen höchste Maßhaltigkeit mit exakten Toleranzen und hervorragender Oberflächenqualität, was weniger Nacharbeit und höhere Präzision bedeutet. Sie sparen Zeit und Kosten. Dank sofortiger Verfügbarkeit können Sie Ihre Projekte schnell starten. Die Vielseitigkeit in Abmessungen und Werkstoffen ermöglicht flexible Anpassungen an Ihre spezifischen Anforderungen. Zudem sind die Stäbe speziell konserviert und verpackt, was sie vor Korrosion schützt.



VALUE ADDED SERVICES

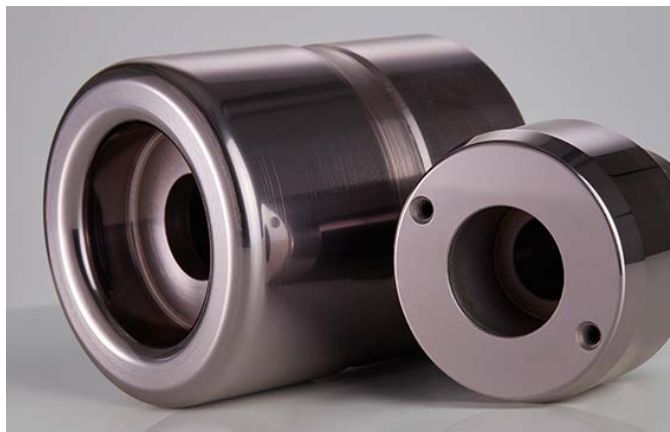


ZEICHNUNGSTEILE

Wir bieten Ihnen die Fertigung von Zeichnungsteilen nach Ihren spezifischen Vorgaben. Die hochmoderne Fertigung und umfassende Betreuung aus einer Hand garantieren höchste Präzision und Qualität in jeder Phase der Herstellung Ihrer Bauteile. Einzelstück oder große Serien – wir passen uns Ihren Bedürfnissen an und liefern termingerecht. Wir fertigen Zeichnungsteile aus BÖHLER Edelstählen für unterschiedlichste Anwendungen, von der Automobilindustrie bis hin zur Medizintechnik. Ihre Anforderungen stehen bei uns im Mittelpunkt. Gemeinsam entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen, die genau Ihren Vorstellungen entsprechen.

WÄRMEBEHANDLUNG

Kontrollierte Wärmebehandlung verleiht Ihrem Werkzeug optimale mechanische Eigenschaften, reduziert Nachbearbeitungen und erhöht die Robustheit im täglichen Einsatz. Ihr Vorteil: Die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge steigt, während Ihre Investitions- und Wartungskosten sinken. Profitieren Sie von unserer jahrelangen Erfahrung in der Wärmebehandlung unserer Edelstähle. Wir bieten Ihnen aus einer Hand ein breites Spektrum an, von Vakuumwärmebehandlungen wie Härten, Vergüten, Anlassen und Tiefkühlen bis hin zu Schutzgasverfahren und spezifizierten Glühprozessen, um für Sie das optimale Ergebnis zu erzielen.

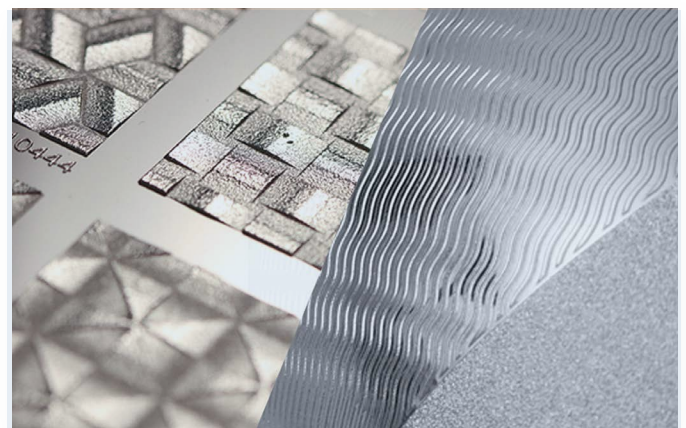


OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

Unser Gesamtangebot entlang Ihrer Wertschöpfungskette wird mit der passenden Oberflächenveredelung von eifeler abgerundet. Das umfangreiche Produktportfolio, von CVD- und PVD-Beschichtungen über Plasmanitrieren bis hin zum Polieren, findet bereits seit über 40 Jahren erfolgreich Anwendung in der Zerspanung, Umformung, beim Stanzen und Feinschneiden, in der Kunststoffverarbeitung und beim Druckguss. Gönnen Sie sich das Extra, um den Verschleiß zu reduzieren und so für eine weitere Standzeiterhöhung Ihrer Werkzeuge und Komponenten zu sorgen.

TEXTURIERUNG

Wir können Ihnen in Zusammenarbeit mit unserem Schwesterunternehmen Eschmann Textures innovative Lösungen für dekorative Kunststoffoberflächen anbieten: die Entwicklung von Oberflächentexturen, die Aussehen und Haptik jedes Produkts zu einem besonderen Erlebnis machen. Das Aussehen eines Produkts vermittelt Ästhetik und Integrität. Emotionen hingegen entstehen durch die Berührung eines Produkts. Bei vielen Produkten, mit denen wir täglich in Berührung kommen, schafft eine intelligent gestaltete Oberflächentextur ein emotionales, wahrnehmbares Erlebnis. Auch unsichtbare Wasserzeichen und Hologramme können als Plagiatenschutz integriert werden.





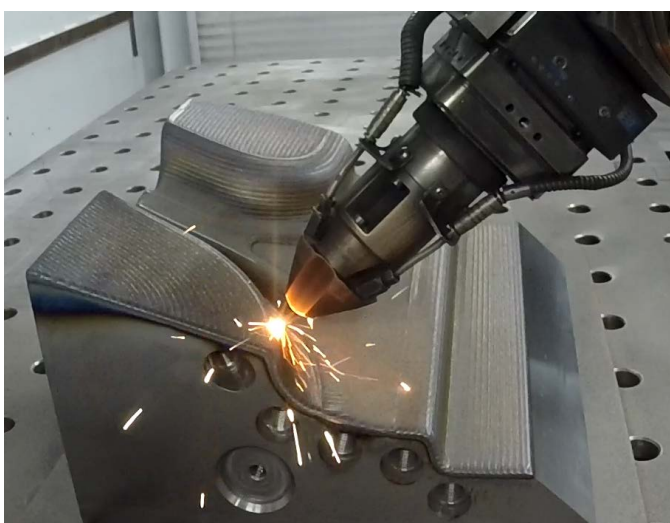
Engineered Products

sind einbaufähige und gebrauchsfertige, maßgeschneiderte Teile aus voestalpine Premium-Werkstoffen. Sie müssen sich um nichts kümmern – wir übernehmen alles für Sie. Unsere Engineered Products werden mit allen notwendigen Produktionsschritten wie Bearbeitung, Wärmebehandlung und hochwertiger PVD-Beschichtung konstruiert und gefertigt. Dank unserer umfangreichen Erfahrung können wir diese Produkte entwickeln, um Ihre Produktivität zu optimieren und die Effizienz Ihrer Produktion zu steigern. Je nach Anforderung fertigen wir Teile auch additiv. Diese innovativen Komponenten verfügen über alle wichtigen Eigenschaften, wie z.B. konforme Kühlung, sodass Sie das Engineered Product sofort in einem Werkzeug, einer Maschine oder einer Baugruppe einsetzen können – möglichst ohne Nachbearbeitung.



Additive Manufacturing (AM)

auch bekannt als „3D-Druck“, ist nicht nur eine neue Art der Produktion, sondern auch eine neue Art des Denkens. Es gibt keine Grenzen, wenn ein Einsatz digital entworfen und Schicht für Schicht ausgeführt wird. AM ermöglicht kürzere Vorlaufzeiten, geringeres Gewicht und die Herstellung von Formen, die bisher nicht möglich waren. Kühlkanäle können konturnah für eine optimale Temperierung ausgelegt werden, wodurch Zykluszeiten effektiv reduziert werden. Wir verwenden ausschließlich High Performance Metallpulver aus eigener Erzeugung, das speziell auf die Anforderungen Ihrer Anwendung zugeschnitten ist, wie zum Beispiel unser **BÖHLER W360** AMPO mit hohem Warmverschleißwiderstand, Warmfestigkeit und -zähigkeit.



Laser Deposition Welding

Laserauftragsschweißen ist eine präzise und effiziente Lösung zur Reparatur und Verbesserung Ihrer Werkzeuge. Mit dieser innovativen Technologie verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge und reduzieren so die Notwendigkeit für teure Neuanschaffungen. Dank der hohen Genauigkeit des Lasers wird eine exakte Materialauftragung gewährleistet, was zu einer verbesserten Werkzeugleistung führt. Laserauftragsschweißen eignet sich für eine Vielzahl von Materialien und Anwendungen, von der Reparatur kleiner Defekte bis hin zur Verstärkung stark beanspruchter Bereiche, wie beispielsweise beim Presshärten: Unsere endkonturnahe Beschichtung mit dem Werkstoff EvolutionClad 58 bietet bei einer effektiven Schichtdicke von 1,5 mm nach der Fertigbearbeitung einen exzellenten Verschleißwiderstand.



WEBSHOP



Alle Informationen genau dann, wann Sie sie brauchen?

Mit unserem Webshop erhalten Sie Antworten auf Knopfdruck. Wartezeiten gehören der Vergangenheit an.

Zugriff auf unser gesamtes Angebot – jederzeit und überall.

Kalkulieren Sie Sägezuschnitte und 6-Seitenbearbeitungen und bestellen Sie Rund- und Flachstäbe, Bleche und Blöcke, Präzisionsflachstähle oder sogar Pulver für die additive Fertigung.

The screenshot shows the 'Produktkonfiguration' (Product Configuration) page for a 'Rundstab' (Round Bar). The interface includes a search bar with 'K110' entered, a dropdown for 'Produktform' set to 'Rundstab', and a dropdown for 'Ausführung' set to 'Alle Abmessungen'. Below this, there are links for 'Zur Produkseite' and 'Datenblatt herunterladen', along with 'Werkstoffnummer: 1.2379' and 'Kurzname: X153CrMoV12'. A 'Durchmesser' (Diameter) dropdown is set to 'mm'. There are also links for 'Zertifikat', 'Kundenmaterialnummer', and 'Artikeltext'. The 'Ausführung' section has three tabs: 'Alle Abmessungen' (selected), 'geglüht, bearbeitet', and 'geglüht, unbearbeitet'. Below the tabs is a grid of diameter options, each in a colored box indicating availability: dark green for 'Sofort verfügbar', light green for 'Kurzfristig verfügbar', yellow for 'Im Zulauf', and orange for 'Sonderpreis (Solange der Vorrat reicht)'. The diameters range from 10 to 553 mm. A legend at the bottom left explains the color coding.

Diameter (mm)	10	12	14,5	15,9	16,6	18,5	20,5	22,5	25,5	28,5	30,5	32,8	35,8	38,8	40,8
45,8	50,8	55,8	60,8	66	71	76	81	86	91	96	101,5	106,5	111,5	116,5	
121,5	126,5	131,5	136,5	141,5	151,5	156,5	162	172	177	182	187	192	202	207	
212	217	222	227	232	242	252,5	262,5	272,5	282,5	292,5	302,5	312,5	323	333	
343	353	358	363	373	383	403	413	423	453	483	503	553			

Registrieren Sie sich noch heute in unserem Webshop und kaufen Sie online ein!

www.bohler.de/de/webshop



© 2025 voestalpine [VAS]. Alle Rechte vorbehalten. Jegliche Reproduktion, Wiederveröffentlichung, Weiterverteilung, Übertragung, Verkauf, Änderung oder Anpassung von Inhalten dieser Veröffentlichung bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung durch voestalpine [VAS]. Diese Publikation ist nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Erstellung korrekt, dient aber nur zu allgemeinen Informationszwecken und ersetzt keine individuelle Beratung. Diese Publikation wird auf „Ist“-Basis ohne Gewähr oder Zusicherung jedweder Art zur Verfügung gestellt. Soweit gesetzlich zulässig, haftet voestalpine [VAS] nicht für Verluste, Schäden oder Kosten, die sich aus Ungenauigkeiten, Auslassungen, Fehlern oder aus sonstigen Entscheidungen ergeben, die im Vertrauen auf diese Publikation getroffen wurden.

voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH
Hansaallee 321
40549 Düsseldorf
Tel.: +49-211-522-0
info@bohler.de
www.bohler.de

voestalpine

ONE STEP AHEAD.