



MECHANISCHE BEARBEITUNG



MITARBEITER UND KNOW-HOW

Die Mechanische Bearbeitung bei BÖHLER verfügt über langjährige Erfahrung und Kompetenz in der Stahlbearbeitung. Das vielschichtige Know-how unserer Mitarbeiter, kombiniert mit der technischen und produktionsseitigen Weiterentwicklung der BÖHLER Stahlqualitäten, erweitert um den ständigen Erfahrungsaustausch mit unseren Kunden und Partnern, begründet die Erfolgsgeschichte unseres Unternehmens am Standort Düsseldorf seit 1915. Ein Unternehmen ist nur so gut wie seine Mitarbeiter, insbesondere in der Fertigung ist zudem ein gutes Zusammenspiel von Mensch und Maschine unabdingbar. Ein wichtiger Baustein für unseren langfristigen Erfolg jedoch sind unsere Kunden. Ihre Ansprüche und Anforderungen sind unser täglicher Ansporn zu Höchstleistungen und die persönliche Erfolgsformel von BÖHLER. Unsere 32 Mitarbeiter sind im 2-Schicht-Betrieb für Sie beschäftigt. Die optimierte Zusammenarbeit der technischen Spezialisten aus der Programmierung, Werkzeugvoreinstellung und Bearbeitung sichert dabei den reibungslosen Fertigungsfluss. Gemeinsam mit unseren Vertriebs- und Produktspezialisten liefern wir unseren Kunden erstklassige Produkte. Aus diesem Grund sind wir nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.





WERKZEUGSTAHL IN HÖCHSTER QUALITÄT

Unsere erfahrenen Kundenberater sorgen gemeinsam mit unseren technischen Spezialisten vor Ort und in den Werken für eine ständige Weiterentwicklung und Qualitätsoptimierung bei der Fertigung und Bearbeitung von Stahl. Dadurch liefern wir unseren Kunden bearbeitete Stahlprodukte in höchster Qualität und speziell zugeschnittene Lösungen für Ihre Bedürfnisse. Durch gezielte Anarbeitung reduzieren wir Ihre Durchlaufzeiten und Sie können sich auf Ihre Kernkompetenzen konzentrieren.

VERLÄSSLICHKEIT UND SICHERHEIT

Unsere direkt angebundenen Werke garantieren eine hohe Materialverfügbarkeit in gleichbleibend hoher Qualität und engen zugesicherten Toleranzen. Das sichert unseren Kunden eine größtmögliche Verlässlichkeit, schnelle Reaktionszeiten und eine hohe Liefersicherheit.

STÜCKZAHLEN UND DIMENSIONEN

Wir bieten unseren Kunden die mechanische Bearbeitung von Einzelteilen, Klein- und Mittelserien. Werkstückgewichte von unter 1 Kilogramm bis zu 10 Tonnen können mechanisch bearbeitet werden.

Die jeweils möglichen Dimensionen entnehmen Sie bitte der Tabelle „Maschinenpark“ auf Seite 5.





MASCHINENPARK OPTIMIERTE BEARBEITUNG

Zum Maschinenpark gehören unter anderem horizontale Bohrwerke, 3-Achs- und 5-Achs-Bearbeitungszentren, Tiefbohr- und Fräszentren sowie Schleifmaschinen. Der Einsatz modernster Maschinen sichert die Einhaltung vorgegebener Toleranzwerte von bis zu $\pm 0,01$ mm und beschleunigt den gesamten Fertigungsprozess.

ZEICHNUNGSFORMATE

Die CNC-Programme der Bearbeitungsmaschinen werden mit einem System der Firma TEBIS programmiert. Dadurch sind wir in der Lage, mit allen gängigen CAD-Formaten wie z.B. Step-, DXF- und Iges-Files, zu arbeiten.





MASCHINENPARK

Maschinentyp	Bezeichnung	Tragkraft [to]	Weg x	Weg y	Weg z	Steuerung Typ
3-Achs Bearbeitungszentrum	Kao Ming M 340	10	3.450	2.800	1.200	HH iTNC 530
5-Achs Bearbeitungszentrum	DMG DMU 210	8	1.800	2.100	1.250	HH iTNC 530
5-Achs Bearbeitungszentrum	Starrag Heckert HEC 1000	2,5	1.700	1.100	1.850	HH iTNC 530
5-Achs Bearbeitungszentrum	Starrag Heckert HEC 500	1	900	770	1.000	Sinumerik 840D
5-Achs Bearbeitungszentrum	DMC 80 U4	1,4	800	1.050	850	HH TNC 640
5-Achs Bearbeitungszentrum	Mikron UCP 1350	1,2	1.350	1.050	870	HH TNC 426
3-Achs Bearbeitungszentrum	Mikron VCP 1000-1	0,8	1.000	650	500	HH TNC 426
3-Achs Bearbeitungszentrum	Mikron VCP 1000-2	0,8	1.000	650	500	HH TNC 426
Tieflochbohr-Fräszentrum	SAMAG TFZ 2-1000	7	1.200	1.050	1.100	HH iTNC 530
Tieflochbohr-Fräszentrum	SAMAG TFZ 3-1500	10	2.000	1.250	1.250	HH iTNC 530
Hochleistungsschleifmaschine	Reform AR 13 - 0.03	5,5	4.200	800	530	
Flachschleifmaschine	Ziersch ZT 1532	6	3.200	1.500	1.155	
Flachschleifmaschine	ELB NC	0,3	1.500	560	475	
Koordinatenmessmaschine	Wenzel	3,8	2.200	1.500	1.200	



QUALITÄTSSICHERUNG

Die fortlaufende Überprüfung und Kalibrierung unserer Messgeräte garantiert die Einhaltung der geforderten Toleranzwerte. Auf Ihren Wunsch hin, können wir Ihnen dies auch durch ein individuell angepasstes Messprotokoll aus unserem vollklimatisierten Messlabor bestätigen.

Wir erreichen eine maximale Leistungskapazität durch hochtechnologische Arbeitsprozesse und einen optimierten Fertigungsablauf.

VIELE PROZESSE EIN ANSPRECHPARTNER

Von der Lieferung des Werkzeugstahls, über Sägeservice, mechanische Bearbeitung, Messen und Qualitätsüberwachung bis hin zur Wärmebehandlung und Beschichtung ihres Werkstücks bieten wir Ihnen alles aus einer Hand. Nutzen Sie unsere Kompetenzen.

SERVICE

Darüber hinaus bieten wir unseren Kunden, neben der Standardfertigung für präzisions- und vorgeschliffenen Werkzeugstahl, einen 6-Seiten-Bearbeitungs-Schnellservice, ein Säge-Servicecenter und flexible Logistik Dienstleistungen. Ergänzt wird dieses Leistungsangebot durch unsere konzern-eigene Wärmebehandlung und Oberflächenbeschichtung.





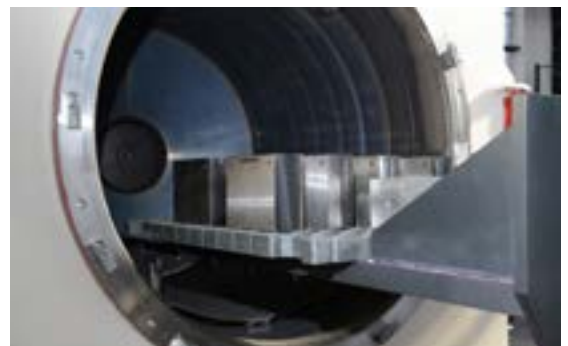
WÄRMEBEHANDLUNG

Die Vakuumhärterei in unserem modernen WBH-Center in Düsseldorf erfüllt die NADCA-Standards und ist ISO 9001 zertifiziert. Sie verfügt über eine hohe Kapazität und Öfen verschiedener Größen und ist damit sehr flexibel beim Härten und Anlassen. Mit einem maximalen Chargengewicht von 4.500 kg und einem Kühlgasdruck von bis zu 13 bar können auch große Werkzeuge, wie z.B. Druckgussformen, gehärtet werden.

Vakuumhärten ist der derzeit modernste Stand der Wärmebehandlungstechnik. Da unter Vakuumbedingungen keine Oxidation stattfindet, können saubere und blanke Werkzeuoberflächen erzeugt werden. Eine hohe Maßhaltigkeit und geringer Verzug werden durch die richtigen Prozessparameter, eine intelligente Chargierung und Kühlsysteme mit einer gezielten Stickstoffabschreckung erreicht.

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

Die Fertigungskette komplettieren wir durch Hochleistungsbeschichtungen, die Ihrem Bauteil optimale physikalische Eigenschaften verleihen, ganz im Sinne eines optimalen Serviceangebotes: Alles aus einer Hand.



Verkaufsbüros

Düsseldorf

Hansaallee 321
40549 Düsseldorf
T. 0211 522-0
F. 0211 522-2252
bohler.duesseldorf@bohler.de

Stuttgart

Talstraße 63
70825 Korntal
T. 0711 69988-0
F. 0711 69988-256
bohler.stuttgart@bohler.de

voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH

Hansaallee 321
40549 Düsseldorf
T. 0211 522-0
F. 0211 522-2983
info@bohler.de
www.bohler.de

voestalpine

ONE STEP AHEAD.