



ZERTIFIKAT

Die Firma

**Böhler Edelstahl GmbH
Mariazeller Str. 25
A-8605 Kapfenberg**

wurde als Hersteller nach

AD 2000-Merkblatt W 0 / TRD 100 / HP 0

überprüft und anerkannt.

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist im Bestätigungsschreiben enthalten. Weitere Einzelheiten sind dem zugehörigen Bericht Nr. K53022 zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Die Bescheinigung gilt bis Februar 2012.

München, 12.07.2010

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte



(Dr. R. Hackl)

Benannte Stelle, Kennnummer 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



CERTIFICATE

The company

**Böhler Edelstahl GmbH
Mariazeller Straße 25
A-8605 Kapfenberg**

has been audited and approved as manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0 / TRD 100 / HP 0

The scope of the audit and other relevant data are detailed in our report No. K53022.

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The certificate expires in February 2012.

Munich, July 12th, 2010

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte**



(Dr. R. Hackl)

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Anlage zum Bestätigungsschreiben
Annex to Manufacturer's Approval

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		Böhler Edelstahl GmbH Mariazeller Straße 26 A-8605 Kapfenberg		Werk/ Plant:		Nationalität/ Nationality	Datum/ Date	Blatt-Nr./ Page No.	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik																														
Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.	Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form Begriff / Name	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max. 1 = t 2 = kg ↓ Wert value		Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln / Technical Requirements		TÜV- Nr./ No.	01	03	04	05	06	07	08	09	11	12	15																
		Art/Spec.	Nr./No.			Dicke [mm] Thickness von/ from	bis/ to	Durchmesser [mm] Diameter von/ from	bis/ to	8a	8b	Art./ Spec.	Nr. / No.													Bemerkungen Notes															
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	11																											
11	14 MoV 6-3	VdTÜV	184	V	Schmiedestück / forging		60					AD-JAD 2000	W13/TRD 107	mit Einzelgutachten / with individual expertise f = kerntechnische Verwendung / nuclear use																											
12	X 4 CrNiMoN 23 15	VdTÜV	307	A	Schmiedestück / forging		200		300			AD-JAD 2000	W2/W10																												
13	X6CrNi18-11	DIN	17460		Stabstahl / bar				160			AD-JAD 2000	W2																												
14	20 NiCrMo14 5	VdTÜV	337	V	Stabstahl / bar				130			AD-JAD 2000	W7/W10																												
15	C 22.8	VdTÜV	350/3	N	Schmiedestück / forging		150					AD-JAD 2000	W12/TRD 104																												
16	C 22.3	VdTÜV	364	N	Schmiedestück / forging		150		225			AD-JAD 2000	W13/TRD 107																												
17	15NiCuMoNb5	VdTÜV	377/3	V	Stabstahl / bar				225			AD-JAD 2000	W12/TRD 104																												
18	X5CrNi13-4	VdTÜV	395/3	V	Schmiedestück / forging		250		375			AD-JAD 2000	W13/TRD 107																												
19	NiMo16Cr15W	VdTÜV	400	A	Schmiedestück / forging		400		400			AD-JAD 2000	W10/TRD 107																												
20	20 MnMoNi 5 5	VdTÜV	401/3	V	Stabstahl / bar		250		250			AD-JAD 2000	W13																												
21	X3CrNiMoN17-13-5	VdTÜV	405	A	Massivteile / full parts Hohlteile / hollow parts		270 350		400 1700			AD-JAD 2000	W2/W10																												
22	X10NiCrAlTi 32-20	VdTÜV	412	A	Schmiedestück / forging		300		300			AD-JAD 2000	W2/TRD 107																												
23	X2CrNiMoN 22-5-3	VdTÜV	418	A	Stabstahl / bar		250		300			AD-JAD 2000	W2/TRD 107																												
					Schmiedestück / forging		225		225			AD-JAD 2000	W2															A.-Nr. / Order No.: K53022 v./dated 12.07.2010													

Erläuterungen / Notes: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/ thermomech. treated U = Ungelüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Anlage zum Bestätigungsschreiben
Annex to Manufacturer's Approval

Hersteller/ Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Böhler Edelstahl GmbH Mariazeller Straße 25 8605 Kapfenberg	Werk/ Plant:	Nationalität/ Nationality A	Datum/ Date 12.07.2010	Blatt-Nr./ Page No. 3 von/of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik
------------------------------	--------------------------------------	---	-----------------	-----------------------------------	------------------------------	--------------------------------------	--

Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.	Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form Begriff / Name	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max. 1 = t 2 = kg ↓ Wert value		Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln / Technical Requirements		TÜV- Nr./ No.	01 03 04 05 06 07 08 09 11 12 15											
		Art/Spec	Nr./No.			von/ from	bis/ to	von/ from	bis/ to	von/ from	bis/ to	Art./ Spec.	Nr. / No.		Bemerkungen Notes											
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	11												
24	X2NiCrMoCu26-20-05	VdTÜV	421	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		160		160			AD-/AD 2000 AD-/AD 2000	W2/TRD 107 W10													
25	X10 NiCrAlTi 32-20 H	VdTÜV	434	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		300			AD-/AD 2000	W2		mit Einzelgutachten / with individual expertise siehe Bericht / see report MP3/7457											
26	X 5 NiCrTi 26 15	VdTÜV	435/3	b2	Stabstahl / bar				60			AD-/AD 2000	W2/ W 10		b 2 = ausgehärtet mit Einzelgutachten / hardened with individual expertise f = kerntechnische Verwendung / nuclear use											
27	1.4533, 1.4553 1.4579	VdTÜV	451	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		d		d			f														
28	NiCr21Mo14W	VdTÜV	479	A	Stabstahl / bar		250		250			AD-/AD 2000 TRD	W2/W10 100													
29	1.6909	VdTÜV	277/2	b1	Stabstahl / bar				60			AD-/AD 2000	W2/W10		mit Einzelgutachten / with individual expertise b1 = warm-kaltverfestigt / hot-cold-hardened											
30	X10CrMoVNb9-1	VdTÜV	511/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		400		400			AD-/AD 2000 AD-/AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107													
31	NiMo16Cr16Ti	VdTÜV	424	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		380		380			AD-/AD 2000 AD-/AD 2000	W2/TRD 107 W10													
32	X11CrMoWVNb 9-1-1	VdTÜV	522/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		600		600			AD-/AD 2000 AD-/AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107		mit Einzelgutachten / with individual expertise											
33	X5CrNiCuNb14-5-3 (1.4545.4)	Siehe Bemerk- ungen		A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		160 120		160 120			AD 2000	W13		Anwendungsgutachten K6031 TÜV SÜD SZA Österreich. Lieferung mit APZ 3.2. A.-Nr. / Order No.: K53022 v. / dated 12.07.2010											

Erläuterungen / Notes: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/ thermomech. treated U = Ungeglüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Anlage zum Bestätigungsschreiben
Annex to Manufacturer's Approval

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		Böhler Edelstahl GmbH Mariazeller Straße 25 8605 Kapfenberg		Werk/ Plant:		Nationalität/ Nationality A		Datum/ Date 12.07.2010		Blatt-Nr./ Page No. 4 von/of 4		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik													
Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.	Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form Begriff / Name	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max. 1 = t 2 = kg ↓ Wert value		Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln / Technical Requirements		TÜV- Nr./ No.	01	03	04	05	06	07	08	09	11	12	15		
		Art/Spec	Nr./No.			Dicke [mm] Thickness	von/ from	bis/ to	Durchmesser [mm] Diameter	von/ from	bis/ to	Art./ Spec.	Nr. / No.													Bemerkungen Notes	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	11													
34	NiCr19NbMo (NiCr19Fe19Nb5Mo3) (2.4668)	EN DIN	10302 17742	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar			15	254			AD 2000	W0	mit Einzelgutachten / with individual expertise													
35	NiCr22Mo9Nb (2.4856)	VdTÜV	499	G	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar			12,5	254			AD 2000	W2 / W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise													
36	NiCr23Mo16Al (2.4605)	VdTÜV	505	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		375	12,5	375			AD 2000	W2 / W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise													
37	NiCr23Co12Mo (2.4663)	VdTÜV	485	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		130	12,5	235			AD 2000	W2 / W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise													
38	Werkstoffe von Ifd. Nr. 01-37 / materials from No. 01-37				Blöcke / ingots Stranggussknüppel / con- tinuous casting billet Brammen / slab Knüppel / billet	50	120 1000			2	1000	AD-/AD 2000	W0/TRD 100														
39	15NiCuMoNb5 (1.6368)	VdTÜV	377/3	V	Vorverformtes Halbzeug / pre- deformed semi finished products				700			AD 2000	W0	A.-Nr. / Order No.: K53022 v. / dated 12.07.2010													

Erläuterungen / Notes: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/ thermomech. treated U = Ungelüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11