



**LAGERLISTE**  
STOCK LIST / LISTE DE STOCK

WERKSTOFFE FÜR DIE LUFT-  
UND RAUMFAHRTINDUSTRIE

MATERIALS FOR THE AERONAUTICS  
AND AEROSPACE INDUSTRY

MATERIAUX POUR LES INDUSTRIES  
AERONAUTIQUES ET SPATIALES

.2012

## Standardlager in Rund- & Flachabmessungen Standard stock in round & flat dimension Standard Stock en barres rondes et méplat

| BÖHLER-MARKE / BÖHLER grade / Nuance BÖHLER | AMS/AISI           | Werkstoff | Material / Matière     |    |
|---|--------------------|-----------|------------------------|----|
| K-A700                                      |                    | 1.4544    | X6CrNiTi18-10          | 1  |
| K-A750 EXTRA                                |                    | 1.4546.9  | Z6CNNb18-10            | 2  |
| Z-L718 VMR                                  | 5662               | 2.4668.1  | NC19FeNb               | 3  |
| K-N352 EXTRA                                |                    | 1.4044.6  | Z15CN16-02             | 4  |
| N360 ISOEXTRA                               |                    | 1.4108    | X30CrMoN15-1           | 5  |
| K-N695 EXTRA                                | 5630 / 440C        | 1.4125    | Z100DC17               | 6  |
| U-N695 VMR                                  | 5618               | 1.3544.3  | E-Z100CD17             | 7  |
| K-N700 EXTRA                                | 5643               | 1.4542    | Z6CNU17-4              | 8  |
| K-N700 EXTRA                                | 5643               | 1.4542    | Z6CNU17-4              | 9  |
| U-N700 VMR                                  | 5622 / 5643        | 1.4548.4  | E-Z6CNU17-4 17-4PH     | 12 |
| U-N700 VMR                                  | 5622 / 5643        | 1.4548.9  | E-Z6CNU17-4 17-4PH     | 13 |
| U-N701 VMR                                  | 5659               | 1.4545.3  | E-Z5CNU15-5 15-5PH     | 14 |
| U-N701 VMR                                  | 5659               | 1.4545.4  | E-Z5CNU15-5 15-5PH     | 15 |
| Z-N709 VMR                                  | 5629               | 1.4534.4  | E-Z3CNDA13-8 13-8Mo    | 16 |
| Z-N709 VIM + VAR                            | 5629               | 1.4534.9  | E-Z3CNDA13-8 13-8Mo    | 17 |
| V124 SC                                     | 6414               | ~1.6565   | 40NiCrMo6              | 18 |
| V132 VMR                                    | 6257 / 6417 / 6419 | 1.6928    | 40NiCrMo7              | 19 |
| T-V134 ISOEXTRA                             |                    | 1.6944.2  | ~40NiCrMo7             | 20 |
| K-V145 EXTRA                                |                    | 1.6604.2  | 30CND8                 | 21 |
| K-V145 EXTRA                                |                    | 1.6604.5  | 30CND8                 | 22 |
| K-V354 EXTRA                                |                    | 1.7734.4  | 15CDV6                 | 23 |
| E-V354 ISOEXTRA                             |                    | 1.7736.4  | E-15CDV6               | 24 |
| K-V354 EXTRA                                |                    | 1.7734.6  | 15CDV6                 | 25 |
| K-V354 EXTRA                                |                    | 1.7734.4  | 15CDV6                 | 26 |
| Z-V720 VIM + VAR                            | 6514               | 1.6354.9  | E-Z2NKD18 Maraging 300 | 27 |

## Standardlager Bleche / Standard Stock Sheets / Stock standard en tôles

| BÖHLER-MARKE / BOHLER grade / Nuance BÖHLER | Werkstoff | Material / Matière |    |
|---|-----------|--------------------|----|
| E-N700 ISOEXTRA                             | 1.4548.4  | E-Z6CNU17-4 17-4PH | 10 |
| E-N700 ISOEXTRA                             | 1.4548.9  | E-Z6CNU17-4 17-4PH | 11 |
| K-V354 EXTRA                                | 1.7734.4  | 15CDV6             | 26 |

## Sicherungsdraht / Safety Wire / Fil frein

| BÖHLER-MARKE / BÖHLER grade / Nuance BÖHLER | Werkstoff | Material / Matière |   |
|---|-----------|--------------------|---|
| K-A750 EXTRA                                | 1.4546.9  | Z6CNNb18-10        | 2 |

Sämtliche eingelagerte Werkstoffe sind abgenommen nach Luftfahrtleistungsblatt und attestiert nach EN 10204/3.1.

All materials being in store have been tested according to German Luftfahrtleistungsblatt and certified conformably to EN 10204/3.1.1.

Tous les produits tenus en stock sont recettés selon les spécifications allemandes LW et certifiées selon EN 10204/3.1.1.

## Informationen / Information / Informations

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| Kontakt / Contact / Contact | 29 |
|-----------------------------|----|

## Zertifikat / Certification / Certification

|                                       |    |
|---------------------------------------|----|
| TÜV-CERT-Urkunde nach DIN EN ISO 9001 | 28 |
|---------------------------------------|----|

| Werkstoff  | Kurzname      | Ausführung                              | AMS  | BS    | AIR   | DMD    | ASNA |
|------------|---------------|---|------|-------|-------|--------|------|
| 1.4544     | X6CrNiTi18-10 | abgeschreckt, 500-750 N/mm <sup>2</sup> | 5646 | 2S129 | 9160C | 276-22 | 3139 |
| Material   | DIN Number    | Condition                               | AMS  | BS    | AIR   | DMD    | ASNA |
| 1.4544     | X6CrNiTi18-10 | quenched, 500-750 N/mm <sup>2</sup>     | 5646 | 2S129 | 9160C | 276-22 | 3139 |
| Matière    | Désignation   | Etat                                    | AMS  | BS    | AIR   | DMD    | ASNA |
| Z6CNT18-10 | X6CrNiTi18-10 | hypertrempé, 500-750 N/mm <sup>2</sup>  | 5646 | 2S129 | 9160C | 276-22 | 3139 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN 668 / h11

Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

12

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

40    60    120

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

| Werkstoff   | Kurzname      | Ausführung                              |
|-------------|---------------|---|
| 1.4546.9    | X5CrNiNb18 10 | abgeschreckt, 500-750 N/mm <sup>2</sup> |
| Material    | DIN Number    | Condition                               |
| 1.4546.9    | X5CrNiNb18 10 | quenched, 500-750 N/mm <sup>2</sup>     |
| Matière     | Désignation   | Etat                                    |
| Z6CNNb18-10 | X5CrNiNb18 10 | hypertrempé, 500-750 N/mm <sup>2</sup>  |

## Sicherungsdraht / Safety wire / Fil frein

Sicherungsdraht, gezogen auf 1kg Spulen, LN 9424 | safety wire, drawn | fil frein, étiré, en couronnes de 1 kg, LN 9424

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

0,63 0,80 1

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

6 8 10 12

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

16 18 20 25 30 32 40 50 55 60 70 80 90 100

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschält LN 668 / h14 | peeled LN 668 / h14 | écroûté LN 668 / h14

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

125 130 135 160 180 220

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Flachstahl / Rectangles / Méplats

gewalzt LN 1017, gebeizt | rolled LN 1017 | laminé LN 1017, décapé

### Breite mm / Width mm / Largeur mm      Dicke mmm / Thickness mm / Epaisseur mm

|    |       |
|----|-------|
| 30 | 22    |
| 50 | 20    |
| 55 | 20 25 |

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

VAKUUM-INDUKTIONS-OFEN-ERSCHMOLZEN | VACUUM INDUCTION MELTING (VIM) | ELABORE SOUS VIDE (VIM)  
 VAKUUM-LICHTBOGEN-OFEN-UMGESCHMOLZEN (VAR) | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung   | AMS  | DMD     |
|-----------|-------------|--------------|------|---------|
| 2.4668.1  | NiCr19NbMo  | abgeschreckt | 5662 | 0424-22 |
| Material  | DIN Number  | Condition    | AMS  | DMD     |
| 2.4668.1  | NiCr19NbMo  | quenched     | 5662 | 0424-22 |
| Matière   | Désignation | Etat         | AMS  | DMD     |
| NC19FeNb  | NiCr19NbMo  | hypertrempé  | 5662 | 0424-22 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält ISO 286/2 IT k11 | peeled ISO 286/2 IT k11 | écroûté ISO 286/2 IT k11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

15 18 20

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 3,0 - 4,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält ISO 286/2 IT k12 | peeled ISO 286/2 IT k12 | écroûté ISO 286/2 IT k12

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

25,4 30 38,1 50,8 60 70 80

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 3,0 - 4,0 m

| Werkstoff  | Ausführung                                     | AIR    | ASNA | LAT    |
|------------|--|--------|------|--------|
| 1.4044.6   | vergütet 900-1100 N/mm <sup>2</sup>            | 9160 C | 3138 | 1-9070 |
| Material   | Condition                                      | AIR    | ASNA | LAT    |
| 1.4044.6   | hardened & tempered 900-1100 N/mm <sup>2</sup> | 9160 C | 3138 | 1-9070 |
| Matière    | Etat   | AIR    | ASNA | LAT    |
| Z15CN16-02 | trempe- revenu 900-1100 N/mm <sup>2</sup>      | 9160 C | 3138 | 1-9070 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN 668 / h11



### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

12

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11



### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

14 16 18 20 25 26 28 30 32 36 40 48 50 60 70 100

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschält LN 668 / IT h14 | peeled LN 668 / IT h14 | écroûté LN 668 / IT h14



### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

125

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

| Werkstoff | Kurzname     | Ausführung                          | AMS  |
|-----------|--------------|-------------------------------------|------|
| 1.4108    | X30CrMoN15-1 | geglüht max. 780 N/mm <sup>2</sup>  | 5898 |
| Material  | DIN Number   | Condition                           | AMS  |
| 1.4108    | X30CrMoN15-1 | annealed max. 780 N/mm <sup>2</sup> | 5898 |
| Matière   | Désignation  | Etat                                | AMS  |
| 1.4108    | X30CrMoN15-1 | recuit max. 780 N/mm <sup>2</sup>   | 5898 |

## Draht in Ringen

schwarz/unbearbeitet, ISO 286/2 IT h10



### Durchmesser mm

2,9

Herstelllängen von 3 - 3,2 m

## Rundstahl

geschliffen ISO 286/2 IT h9



### Durchmesser mm

4 6

Herstelllängen von 3 - 3,2 m

| Werkstoff | Kurzname     | Ausführung          | AMS  |
|-----------|--------------|---------------------|------|
| 1.4108    | X30CrMoN15-1 | geglüht max. 230 HB | 5898 |

## Rundstahl

geschliffen ISO 286/2 IT h9



### Durchmesser mm

8 10

Herstelllängen von 3 - 3,2 m

## Rundstahl

geschält, poliert, ISO 286/2 IT h11



### Durchmesser mm

12,7 13,5 14,5 19,5 25,4 36,1 40 52 60 82 90

Herstelllängen von 3 - 4 m

## Rundstahl

geschält ISO 286/2 IT k12



### Durchmesser mm

130

Herstelllängen von 3 - 5 m

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung | AMS  | AIR    | ASNA | LAT    |
|-----------|-------------|------------|------|--------|------|--------|
| 1.4125    | X105CrMo17  | geglüht    | 5630 | 9160 C | 3138 | 1-9070 |
| Material  | DIN Number  | Condition  | AMS  | AIR    | ASNA | LAT    |
| 1.4125    | X105CrMo17  | annealed   | 5630 | 9160 C | 3138 | 1-9070 |
| Matière   | Désignation | Etat       | AMS  | AIR    | ASNA | LAT    |
| Z100DC17  | X105CrMo17  | recuit     | 5630 | 9160 C | 3138 | 1-9070 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

|      |    |      |      |    |      |    |    |      |    |      |    |    |    |    |      |    |
|------|----|------|------|----|------|----|----|------|----|------|----|----|----|----|------|----|
| 12,7 | 14 | 16,5 | 18   | 20 | 23   | 25 | 27 | 28,5 | 31 | 35,5 | 36 | 38 | 39 | 41 | 45,5 | 49 |
| 51   | 54 | 57   | 58,5 | 60 | 63,5 | 65 | 69 | 81   |    |      |    |    |    |    |      |    |

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

VAKUUM-LICHTBOGEN-OFEN-UMGESCHMOLZEN | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung | AMS  | AMS  | AIR   | LAT    |
|-----------|-------------|------------|------|------|-------|--------|
| 1.3544.3  | X102CrMo17  | geglüht    | 5618 | 5630 | 9160C | 1-9123 |
| Material  | DIN Number  | Condition  | AMS  | AMS  | AIR   | LAT    |
| 1.3544.3  | X102CrMo17  | annealed   | 5618 | 5630 | 9160C | 1-9123 |
| Matière   | Désignation | Etat       | AMS  | AMS  | AIR   | LAT    |
| Z100DC17  | X102CrMo17  | recuit     | 5618 | 5630 | 9160C | 1-9123 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

16 20 25 30 32,5 35 40 45,5 50

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

|                             |  |  |                    |                      |                        |
|-----------------------------|--|--|--------------------|----------------------|------------------------|
| <b>Werkstoff</b><br>1.4542  | <b>Kurzname</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4    | <b>Ausführung</b><br>ausgehärtet<br>931 - 1.081 N/mm <sup>2</sup><br>Cond. H1150           | <b>AMS</b><br>5643 | <b>DMD</b><br>229-20 | <b>ASTM</b><br>A564-04 |
| <b>Material</b><br>1.4542   | <b>DIN Number</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4  | <b>Condition</b><br>precipitation hardened<br>931 - 1.081 N/mm <sup>2</sup><br>Cond. H1150 | <b>AMS</b><br>5643 | <b>DMD</b><br>229-20 | <b>ASTM</b><br>A564-04 |
| <b>Matière</b><br>Z6CNU17-4 | <b>Désignation</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4 | <b>Etat</b><br>durci<br>931 - 1.081 N/mm <sup>2</sup><br>Cond. H1150                       | <b>AMS</b><br>5643 | <b>DMD</b><br>229-20 | <b>ASTM</b><br>A564-04 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écrouté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

|      |       |       |    |      |      |       |    |       |       |    |      |    |       |    |    |       |
|------|-------|-------|----|------|------|-------|----|-------|-------|----|------|----|-------|----|----|-------|
| 12,7 | 15,87 | 19,05 | 20 | 25   | 25,4 | 28,57 | 30 | 31,75 | 34,92 | 35 | 38,1 | 40 | 44,45 | 45 | 50 | 53,97 |
| 60   | 63,5  | 69,85 | 70 | 76,2 | 80   | 88,9  | 90 | 100   |       |    |      |    |       |    |    |       |

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 3,0 - 3,8 m

| Werkstoff | Kurzname         | Ausführung                                 | AMS  | DMD    | ASTM    |
|-----------|------------------|--|------|--------|---------|
| 1.4542    | X5CrNiCuNb17 4 4 | lösungsgeglüht<br>max. 363 HB              | 5643 | 229-20 | A564-04 |
| Material  | DIN Number       | Condition                                  | AMS  | DMD    | ASTM    |
| 1.4542    | X5CrNiCuNb17 4 4 | solution treated<br>max. 363 HB            | 5643 | 229-20 | A564-04 |
| Matière   | Désignation      | Etat                                       | AMS  | DMD    | ASTM    |
| Z6CNU17-4 | X5CrNiCuNb17 4 4 | recuit de mise en solution,<br>max. 363 HB | 5643 | 229-20 | A564-04 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

12

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écrouité LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 80 90 100

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 3,0 - 4,0 m

ELEKTRO-SCHLACKE-UMGESCHMOLZEN (ESU) | ELECTRO SLAG REMELTING (ESR) | REFONDU SOUS LAITIER (RSL/ESR)

| Werkstoff   | Kurzname                    | Ausführung   |
|-------------|-----------------------------|--|
| 1.4548.4    | X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH | ausgehärtet<br>1070 - 1220 N/mm <sup>2</sup> , Cond. H 1025            |
| Material    | DIN Number                  | Condition  |
| 1.4548.4    | X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH | precipitation hardened<br>1070 - 1220 N/mm <sup>2</sup> , Cond. H 1025 |
| Matière     | Désignation                 | Etat   |
| E-Z6CNU17-4 | X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH | durci<br>1070 - 1220 N/mm <sup>2</sup> , Cond. H 1025                  |

## Bleche / Sheets / Tôles



kaltgewalzt, Tol. DIN 65389 | cold rolled, Tol. DIN 65389 | laminé à froid, tol. DIN 65389

### Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm

2000 x 1000      2

## Bleche / Sheets / Tôles



warmgewalzt, Tol. DIN 65390 | hot rolled, Tol. DIN 65390 | laminé à chaud, tol. DIN 65390

### Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm

2000 x 1000      3      12      15  
2500 x 1250      10

ELEKTRO-SCHLACKE-UMGESCHMOLZEN (ESU) | ELECTRO SLAG REMELTING (ESR) | REFONDU SOUS LAITIER (RSL/ESR)

|                               |   |  |
|-------------------------------|---|--|
| <b>Werkstoff</b><br>1.4548.9  | <b>Kurzname</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH    | <b>Ausführung</b><br>lösungsgeglüht<br>max. 363 HB, Cond. A        |
| <b>Material</b><br>1.4548.9   | <b>DIN Number</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH  | <b>Condition</b><br>solution treated<br>max. 363 HB, Cond. A       |
| <b>Matière</b><br>E-Z6CNU17-4 | <b>Désignation</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH | <b>Etat</b><br>recuit de mise en solution,<br>max. 363 HB, Cond. A |

## Bleche / Sheets / Tôles



kaltgewalzt, Tol. DIN 65389 | cold rolled, Tol. DIN 65389 | laminé à froid, tol. DIN 65389

### Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm

2000 x 1000      1,0

## Bleche / Sheets / Tôles



warmgewalzt, Tol. DIN 65390 | hot rolled, Tol. DIN 65390 | laminé à chaud, tol. DIN 65390

### Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm

2000 x 1000      4      6

VAKUUM-LICHTBOGEN-UMGESCHMOLZEN | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

|                               |   |   |                           |
|-------------------------------|---|---|---------------------------|
| <b>Werkstoff</b><br>1.4548.4  | <b>Kurzname</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH    | <b>Ausführung</b><br>ausgehärtet, 1070 - 1220 N/mm <sup>2</sup><br>Cond. H 1025           | <b>AMS</b><br>5622 / 5643 |
| <b>Material</b><br>1.4548.4   | <b>DIN Number</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH  | <b>Condition</b><br>precipitation hardened, 1070 - 1220 N/mm <sup>2</sup><br>Cond. H 1025 | <b>AMS</b><br>5622 / 5643 |
| <b>Matière</b><br>E-Z6CNU17-4 | <b>Désignation</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH | <b>Etat</b><br>durci, 1070 - 1220 N/mm <sup>2</sup><br>Cond. H 1025                       | <b>AMS</b><br>5622 / 5643 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN 668 / h11



### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

6 8 10 12

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11



### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

14 15 16 18 20 22 25 26 28 30 32 34 36 38 40 42 45

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschält LN 668 / IT h14 | peeled LN 668 / IT h14 | écroûté LN 668 / IT h14



### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

130 140 150 160 170 180 190 200

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 3,0 - 4,0 m

## Vierkantstahl / Square / Carré

gewalzt LN 1014, gestrahlt | rolled LN 1014, blasted | laminé LN 1014, sablé



### Vierkant mm / square mm / Carré mm

90

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Flachstahl / Rectangles / Méplats

gewalzt LN 1017, gestrahlt | rolled LN 1017, blasted | laminé LN 1017, sablé



| Breite mm / Width mm / Largeur mm | Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm |  |     |    |    |
|-----------------------------------|--|--|-----|----|----|
| 45                                | 35                                     |  |     |    |    |
| 50                                | 15                                     | 25   | 40  |    |    |
| 60                                | 20                                     | 30   | 40  |    |    |
| 78                                | 60                                     |  |     |    |    |
| 80                                | 40                                     |  |     |    |    |
| 90                                | 70                                     |  |     |    |    |
| 95                                | 60                                     |  |     |    |    |
| 100                               | 15                                     | 30   | 35  | 50 | 60 |
| 105                               | 42                                     |  |     |    |    |
| 110                               | 25                                     | 80   | 100 |    |    |
| 120                               | 30                                     | 40   | 60  | 90 |    |
| 130                               | 10                                     | 50   | 85  |    |    |
| 150                               | 40                                     |  |     |    |    |
| 152                               | 12                                     | 16   |     |    |    |
| 160                               | 20                                     |  |     |    |    |
| 165                               | 50                                     | 80   |     |    |    |
| 185                               | 16                                     | Herstelllängen / Random length / Longueurs courantes: 4,60 m |     |    |    |

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

VAKUUM-LICHTBOGEN-UMGESCHMOLZEN | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

|                               |   |   |                           |
|-------------------------------|---|---|---------------------------|
| <b>Werkstoff</b><br>1.4548.9  | <b>Kurzname</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH    | <b>Ausführung</b><br>lösungsgeglüht<br>max. 363 HB, Cond. A       | <b>AMS</b><br>5622 / 5643 |
| <b>Material</b><br>1.4548.9   | <b>DIN Number</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH  | <b>Condition</b><br>solution treated<br>max. 363, Cond. A         | <b>AMS</b><br>5622 / 5643 |
| <b>Matière</b><br>E-Z6CNU17-4 | <b>Désignation</b><br>X5CrNiCuNb17 4 4<br>17-4 PH | <b>Etat</b><br>recuit de mise en solution<br>max. 363 HB, Cond. A | <b>AMS</b><br>5622 / 5643 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN668 / h11

**Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm**

6,35 8 10 11,11

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

**Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm**

12,7 15 16 20 25 30 33 35 42 45 50 88 109

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Flachstahl / Rectangles / Méplats



gewalzt LN 1017, gestrahlt | rolled LN 1017, blasted | laminé LN 1017, sablé

**Breite mm / Width mm / Largeur mm**      **Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm**

31,75 15,87

44 18

87 50

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

VAKUUM-LICHTBOGEN-UMGESCHMOLZEN | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

| Werkstoff   | Kurzname    | Ausführung   | AMS  |
|-------------|-------------|--|------|
| 1.4545.3    | 15-5 PH     | ausgehärtet<br>min. 965 - 1.100 N/mm <sup>2</sup>            | 5659 |
| Material    | DIN Number  | Condition  | AMS  |
| 1.4545.3    | 15-5 PH     | precipitation hardened<br>min. 965 - 1.100 N/mm <sup>2</sup> | 5659 |
| Matière     | Désignation | Etat   | AMS  |
| E-Z5CNU15-5 | 15-5 PH     | durci<br>min. 965 - 1.100 N/mm <sup>2</sup>                  | 5659 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN668 / h11



Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

10

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11



Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

20 25 30 40 50

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

VAKUUM-LICHTBOGEN-UMGESCHMOLZEN | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

| Werkstoff   | Kurzname    | Ausführung   | AMS  | ASNA | LAT    |
|-------------|-------------|--|------|------|--------|
| 1.4545.4    | 15-5 PH     | ausgehärtet<br>1070 - 1200 N/mm <sup>2</sup> , Cond. H 1025            | 5659 | 3294 | 1-9037 |
| Material    | DIN Number  | Condition  | AMS  | ASNA | LAT    |
| 1.4545.4    | 15-5 PH     | precipitation hardened<br>1070 - 1200 N/mm <sup>2</sup> , Cond. H 1025 | 5659 | 3294 | 1-9037 |
| Matière     | Désignation | Etat   | AMS  | ASNA | LAT    |
| E-Z5CNU15-5 | 15-5 PH     | durci<br>1070 - 1200 N/mm <sup>2</sup> , Cond. H 1025                  | 5659 | 3294 | 1-9037 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

10 12

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

14 16 18 20 25 30 32 36 40 45 50 55 60 65 70 72 80  
90 100 120

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

VAKUUM-INDUKTIONS-OFEN-ERSCHMOLZEN | VACUUM INDUCTION MELTING (VIM) | ELABORE SOUS VIDE (VIM)  
 VAKUUM-LICHTBOGEN-OFEN-UMGESCHMOLZEN (VAR) | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

| Werkstoff | Kurzname                    | Ausführung  | AMS         |
|-----------|-----------------------------|---|-------------|
| 1.4534.4  | X3CrNiMoAl13-8-2<br>13-8 MO | ausgehärtet<br>1220 - 1400 N/mm <sup>2</sup> , Cond. H 1050 | AMS<br>5629 |

| Material | DIN Number       | Condition              | AMS         |
|----------|------------------|------------------------|-------------|
| 1.4534.4 | X3CrNiMoAl13-8-2 | precipitation hardened | AMS<br>5629 |

| Matière      | Désignation                 | Etat  | AMS         |
|--------------|-----------------------------|---|-------------|
| E-Z3CNDA13-8 | X3CrNiMoAl13-8-2<br>13-8 MO | durci<br>1220 - 1400 N/mm <sup>2</sup> , Cond. H 1050 | AMS<br>5629 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

10 12

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

16 20 25 30 32 36 40 46 50 55 60 63,5 70 79 80 87 90  
 95 100 103 120

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h14 | peeled LN 668 / h14 | écroûté LN 668 / h14

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

140

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,0 - 4,0 m

## Vierkant / Square / Carré



gewalzt LN 1014, gestrahlt | rolled LN 1014, blasted | laminé LN 1014, sablé

### Vierkant mm / square mm / Carré mm

52

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Flachstahl / Rectangles / Méplats



gewalzt LN 1017, gestrahlt | rolled LN 1017, blasted | laminé LN 1017, sablé

### Breite mm / Width mm / Largeur mm

| Breite mm / Width mm / Largeur mm | Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm |
|-----------------------------------|--|
| 37                                | 21                                     |
| 50                                | 15                                     |
| 59                                | 56                                     |
| 70                                | 10 40                                  |
| 75                                | 35                                     |
| 100                               | 60                                     |

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

VAKUUM-INDUKTIONS-OFEN-ERSCHMOLZEN | VACUUM INDUCTION MELTING (VIM) | ELABORE SOUS VIDE (VIM)  
 VAKUUM-LICHTBOGEN-OFEN-UMGESCHMOLZEN (VAR) | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

| Werkstoff    | Kurzname                    | Ausführung   | AMS  |
|--------------|-----------------------------|--|------|
| 1.4534.9     | X3CrNiMoAl13-8-2<br>13-8 MO | lösungsgeglüht<br>max. 363 HB, Cond. A             | 5629 |
| Material     | DIN Number                  | Condition  | AMS  |
| 1.4534.9     | X3CrNiMoAl13-8-2<br>13-8 MO | solution treated<br>max. 363 HB, Cond. A           | 5629 |
| Matière      | Désignation                 | Etat   | AMS  |
| E-Z3CNDAl3-8 | X3CrNiMoAl13-8-2<br>13-8 MO | recuit de mise en solution<br>max. 363 HB, Cond. A | 5629 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN668 / h11



### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

10 12

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds

geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11



### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

16 20 25 32 35 40 50 50,8 63,5 70 80 90 100 101,6 120

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

VAKUUM-INDUKTIONS-OFEN-ERSCHMOLZEN | VACUUM INDUCTION MELTING (VIM) | ELABORE SOUS VIDE (VIM)  
 VAKUUM-LICHTBOGEN-OFEN-UMGESCHMOLZEN (VAR) | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung              | SAE  | AMS  |
|-----------|-------------|-------------------------|------|------|
| ~1.6565   | 40NiCrMo6   | geglüht<br>max. 235 HB  | 4340 | 6414 |
| Material  | DIN Number  | Condition               | SAE  | AMS  |
| ~1.6565   | 40NiCrMo6   | annealed<br>max. 235 HB | 4340 | 6414 |
| Matière   | Désignation | Etat                    | SAE  | AMS  |
| ~1.6565   | 40NiCrMo6   | recuit<br>max. 235 HB   | 4340 | 6414 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

65    100    120

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 3,0 - 4,0 m

VAKUUM-INDUKTIONS-OFEN-ERSCHMOLZEN | VACUUM INDUCTION MELTING (VIM) | ELABORE SOUS VIDE (VIM)  
 VAKUUM-LICHTBOGEN-OFEN-UMGESCHMOLZEN (VAR) | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

|                            |                                 |  |                    |                    |                    |                   |
|----------------------------|---------------------------------|--|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------|
| <b>Werkstoff</b><br>1.6928 | <b>Kurzname</b><br>40NiCrMo7    | <b>Ausführung</b><br>normalisiert u. angelassen<br>max. 302 HB | <b>AMS</b><br>6257 | <b>AMS</b><br>6417 | <b>AMS</b><br>6419 | <b>BS</b><br>S155 |
| <b>Material</b><br>1.6928  | <b>DIN Number</b><br>40NiCrMo7  | <b>Condition</b><br>annealed<br>max.302 HB                     | <b>AMS</b><br>6257 | <b>AMS</b><br>6417 | <b>AMS</b><br>6419 | <b>BS</b><br>S155 |
| <b>Matière</b><br>1.6928   | <b>Désignation</b><br>40NiCrMo7 | <b>Etat</b><br>recuit<br>max. 302 HB                           | <b>AMS</b><br>6257 | <b>AMS</b><br>6417 | <b>AMS</b><br>6419 | <b>BS</b><br>S155 |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

30    45    65

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 3,0 - 4,0 m

VAKUUM-INDUKTIONS-OFEN-ERSCHMOLZEN | VACUUM INDUCTION MELTING (VIM) | ELABORE SOUS VIDE (VIM)  
 VAKUUM-LICHTBOGEN-OFEN-UMGESCHMOLZEN (VAR) | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung              |
|-----------|-------------|-------------------------|
| 1.6944.2  | ~ 40NiCrMo7 | geglüht<br>max. 248 HB  |
| Material  | DIN Number  | Condition               |
| 1.6944.2  | ~ 40NiCrMo7 | annealed<br>max. 248 HB |
| Matière   | Désignation | Etat                    |
| 1.6944.2  | ~ 40NiCrMo7 | recuit<br>max. 248 HB   |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

20

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 3,0 - 4,0 m

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung              |
|-----------|-------------|-------------------------|
| 1.6604.2  | 30CrNiMo8   | geglüht<br>max. 248 HB  |
| Material  | DIN Number  | Condition               |
| 1.6604.2  | 30CrNiMo8   | annealed<br>max. 248 HB |
| Matière   | Désignation | Etat                    |
| 30CND8    | 30CrNiMo8   | recuit<br>max. 248 HB   |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

50 65 125

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung  |
|-----------|-------------|---|
| 1.6604.4  | 30CrNiMo8   | vergütet<br>900 - 1100 N/mm <sup>2</sup>              |
| Material  | DIN Number  | Condition   |
| 1.6604.4  | 30CrNiMo8   | hardened and tempered<br>900 - 1100 N/mm <sup>2</sup> |
| Matière   | Désignation | Etat  |
| 30CND8    | 30CrNiMo8   | trempe-revenu<br>900 - 1100 N/mm <sup>2</sup>         |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

14 20 32 36 40

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Flachstahl / Rectangles / Méplats



gewalzt LN 1017, gestrahlt | rolled LN 1017, blasted | laminé LN 1017, sablé

| Breite mm / Width mm / Largeur mm | Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm |
|-----------------------------------|--|
| 40                                | 25                                     |
| 50                                | 15 40                                  |
| 60                                | 50                                     |
| 70                                | 40                                     |
| 107                               | 47                                     |
| 195                               | 160                                    |

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung   |
|-----------|-------------|--|
| 1.6604.5  | 30CrNiMo8   | vergütet<br>1100 - 1300 N/mm <sup>2</sup>              |
| Material  | DIN Number  | Condition  |
| 1.6604.5  | 30CrNiMo8   | hardened and tempered<br>1100 - 1300 N/mm <sup>2</sup> |
| Matière   | Désignation | Etat   |
| 30CND8    | 30CrNiMo8   | trempe-revenu<br>1100 - 1300 N/mm <sup>2</sup>         |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

12

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

14 16 20 22 25 28 30 32 36 40 45 50 60 65 70 80  
90 100

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält ISO 286/2 IT h14 | peeled ISO 286/2 IT h14 | écroûté ISO 286/2 IT h14

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

125

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung   |
|-----------|-------------|--|
| 1.7734.4  | ~14CrMoV6 9 | vergütet<br>700 - 850 N/mm <sup>2</sup>              |
| Material  | DIN Number  | Condition  |
| 1.7734.4  | ~14CrMoV6 9 | hardened and tempered<br>700 - 850 N/mm <sup>2</sup> |
| Matière   | Désignation | Etat   |
| 15CDV6    | ~14CrMoV6 9 | trempe-revenu<br>700 - 850 N/mm <sup>2</sup>         |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

6 8 10 12

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668/ h11 | peeled LN 668/ h11 | écroûté LN 668/ h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

14 16 18 20 22 25 28 30 32 36 38 40 50 60

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Flachstahl / Rectangles / Méplats



gewalzt LN 1017, gestrahlt | rolled LN 1017, blasted | laminé LN 1017, sablé

### Breite mm / Width mm / Largeur mm

| Breite mm / Width mm / Largeur mm | Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm |
|-----------------------------------|--|
| 30                                | 20                                     |
| 50                                | 25 40                                  |
| 75                                | 54                                     |
| 135                               | 54                                     |
| 180                               | 38                                     |
| 207                               | 54                                     |

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung   |
|-----------|-------------|--|
| 1.7736.4  | ~14CrMoV6 9 | vergütet<br>700 - 850 N/mm <sup>2</sup>              |
| Material  | DIN Number  | Condition  |
| 1.7736.4  | ~14CrMoV6 9 | hardened and tempered<br>700 - 850 N/mm <sup>2</sup> |
| Matière   | Désignation | Etat   |
| E-15CDV6  | ~14CrMoV6 9 | trempe-revenu<br>700 - 850 N/mm <sup>2</sup>         |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668 / h11 | peeled LN 668 / h11 | écroûté LN 668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

70    80    90    100    110    120

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung   |
|-----------|-------------|--|
| 1.7734.6  | ~14CrMoV6 9 | vergütet<br>1080 - 1250 N/mm <sup>2</sup>              |
| Material  | DIN Number  | Condition  |
| 1.7734.6  | ~14CrMoV6 9 | hardened and tempered<br>1080 - 1250 N/mm <sup>2</sup> |
| Matière   | Désignation | Etat   |
| E-15CDV6  | ~14CrMoV6 9 | trempe-revenu<br>1080 - 1250 N/mm <sup>2</sup>         |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschliffen 1/2 DIN 1013 | ground 1/2 DIN 1013 | rectifié 1/2 DIN 1013

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

10

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

| Werkstoff | Kurzname    | Ausführung  |
|-----------|-------------|---|
| 1.7734.4  | ~14CrMoV6 9 | vergütet<br>min. 700 - 850 N/mm <sup>2</sup>              |
| Material  | DIN Number  | Condition   |
| 1.7734.4  | ~14CrMoV6 9 | hardened and tempered<br>min. 700 - 850 N/mm <sup>2</sup> |
| Matière   | Désignation | Etat  |
| 15CDV6    | ~14CrMoV6 9 | trempe-revenu<br>min. 700 - 850 N/mm <sup>2</sup>         |

## Standardlager Bleche / Standard stock Sheets / Tôles standards de stock

kaltgewalzt, Tol. DIN 65389 | cold rolled, Tol. DIN 65389 | laminé à froid, Tol. DIN 65389



### Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm

|             |     |     |     |   |     |  |
|-------------|-----|-----|-----|---|-----|--|
| 1800 x 800  | 0,8 |     |     |   |     |  |
| 2000 x 1000 | 1   | 1,2 | 1,5 | 2 | 2,5 |  |

## Standardlager Bleche / Standard stock Sheets / Tôles standards de stock

warmgewalzt, Tol. DIN 65390 | hot rolled, Tol. DIN 65390 | laminé à chaud, Tol. DIN 65390



### Dicke mm / Thickness mm / Epaisseur mm

|             |   |   |   |   |   |    |    |
|-------------|---|---|---|---|---|----|----|
| 2000 x 1000 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 |
|-------------|---|---|---|---|---|----|----|

VAKUUM-INDUKTIONS-OFEN-ERSCHMOLZEN | VACUUM INDUCTION MELTING (VIM) | ELABORE SOUS VIDE (VIM)  
 VAKUUM-LICHTBOGEN-OFEN-UMGESCHMOLZEN (VAR) | VACUUM ARC REMELTING (VAR) | REFONDU SOUS VIDE (VAR)

| Werkstoff | Kurzname        | Ausführung                                |
|-----------|-----------------|---|
| 1.6354.9  | ~X2NiCoMo18 9 5 | lösungsgeglüht<br>max. 363 HB             |
| Material  | DIN Number      | Condition                                 |
| 1.6354.9  | ~X2NiCoMo18 9 5 | solution heat treated<br>max. 363 HB      |
| Matière   | Désignation     | Etat                                      |
| E-Z2NKD18 | ~X2NiCoMo18 9 5 | recuit de mise en solution<br>max. 363 HB |

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschliffen LN 668 / h11 | ground LN 668 / h11 | rectifié LN668 / h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

6,35 9,1 10,5

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m

## Rundstahl / Rounds / Ronds



geschält LN 668/ h11 | peeled LN 668/ h11 | écroûté LN 668/ h11

### Durchmesser mm / Diameter mm / Diamètre mm

14 17 23 25 30 32 35 42 50 52 55 58 62 72 85 95

Herstelllängen / Random Length / Longueurs courantes: 2,5 - 3,0 m



DAR - Deutscher Akkreditierungs Rat

EN DIN ISO 9100 Aerospace series

Luft- und Raumfahrt - Qualitätsmanagementsystem  
 Aerospace series - Quality management systems  
 aéronautique - système de management de la qualité



BSI - British Standards Institution

BS EN ISO 9100:2003 / ISO 9001:2000  
 EN 9104:P1

Luft- und Raumfahrt - Qualitätsmanagementsystem  
 Aerospace series - Quality management systems  
 aéronautique - système de management de la qualité



TÜV Rheinland - Technischer Überwachungs-Verein  
 Rheinland

DIN ISO EN 9001:2008

Qualitätsmanagement  
 Quality management  
 système de management de la qualité



DNV - DET Norske Veritas Certification France

AS 9120:2006 / EN 9120 P3:2005

Luft- und Raumfahrt - Qualitätsmanagementsystem  
 Aerospace series - Quality management systems  
 aéronautique - système de management de la qualité



Quality Austria Trainings-, Zertifizierungs- und  
 Begutachtung GmbH

DIN ISO EN 9001:2008

Qualitätsmanagement  
 Quality management  
 système de management de la qualité

## Servicehotline / Service-Hotline / Service Hotline

Bitte machen Sie Gebrauch von unseren Serviceteams.

Please do not hesitate to contact us!

N'hésitez pas à nous contacter!

Düsseldorf

Vertrieb / Salesdepartment / Service commercial

## Produktmanager

**Thorsten Müller** +49 211 522-2265  
E-Mail [thorsten.mueller@bohler.de](mailto:thorsten.mueller@bohler.de)

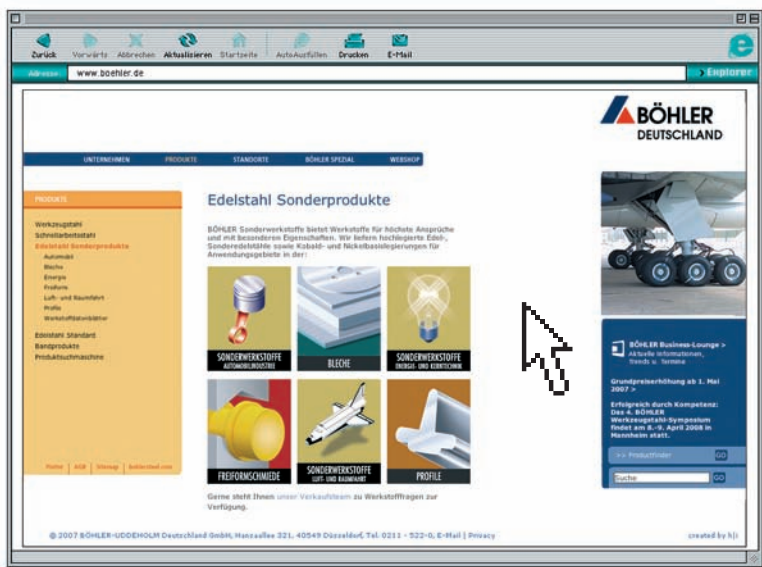
**Elfriede Bloess** +49 211 522-2267  
E-Mail [elfriede.bloess@bohler.de](mailto:elfriede.bloess@bohler.de)

**Thomas Glados** +49 211 522-2958  
E-Mail [thomas.glados@bohler.de](mailto:thomas.glados@bohler.de)

**Marco Perin** +49 211 522-2523  
E-Mail [marco.perin@bohler.de](mailto:marco.perin@bohler.de)

**Irina Block** +49 211 522-2953  
E-Mail [irina.block@bohler.de](mailto:irina.block@bohler.de)

Telefax +49 211 522-2801  
E-Mail [luftfahrt@bohler.de](mailto:luftfahrt@bohler.de)



Besuchen Sie auch unsere Homepage [www.bohler.de](http://www.bohler.de), von der Sie weitere Informationen downloaden können!

Please visit our homepage [www.bohler.de](http://www.bohler.de) which offers information you may download!

Visitez nos sites [www.bohler.de](http://www.bohler.de) et [www.bohler.fr](http://www.bohler.fr) et téléchargez de plus amples informations!

**Deutschland**  
**Germany / Allemagne****Düsseldorf**

Hansaallee 321  
40549 Düsseldorf  
Telefon: +49(0)211 522-2265  
Telefax: +49(0)211 522-2801  
E-Mail: luftfahrt@bohler.de

**www.bohler.de**

**Österreich**  
**Austria / Autriche****BÖHLERSTAHL Vertriebsgesellschaft m.b.H.**

Nordwestbahnstraße 12-14  
1200 Wien  
Telefon: +43(0) 1 331 37 227  
Telefax: +43(0) 1 331 37 213  
E-Mail: verkauf@boehlerstahl.at  
**www.bohler.at**

**Belgien**  
**Belgium / Belgique****BOEHLER UDDEHOLM B.V.**

**Divisie BÖHLER België**  
Europark Oost 7  
B-9100 Sint-Niklaas  
Telefon: +32(0)3 780 56 10  
Telefax: +32(0)3 780 56 19  
E-Mail: info@bohler.be  
**www.bohler.be**

**Niederlande**  
**Netherlands / Pays-Bas****BÖHLER UDDEHOLM B.V.**

**Divisie BÖHLER NEDERLAND**  
Isolatorweg 30 - 32  
1014 AS Amsterdam  
Telefon: +31(0)20 5817-400  
Telefax: +31(0)20 5817-450  
E-Mail: info@bohler.nl  
**www.bohler.nl**

**Alle anderen Länder**  
**Other Countries / autres pays****BÖHLER INTERNATIONAL GMBH**

Nordwestbahnstraße 12-14  
1201 Wien  
Telefon: +43(0)1 33143-0  
Telefax: +43(0)1 3741900 100  
E-Mail: office@bohler-international.com

**Frankreich**  
**France / France****BOEHLER FRANCE**

12, rue Mercier - Z.I. Mitry Compans  
77297 Mitry-Mory Cedex  
Telefon: +33(0)1 60937157  
Telefax: +33(0)1 60937161

**Italien**  
**Italy / Italie****BÖHLER UDDEHOLM Italia S.p.A.**

Divisione BÖHLER  
Via Palizzi, 90  
20157 Milano  
Telefon: +39(0)02 35797318  
Telefax: +39(0)02 3567370  
E-Mail: info@bohler.it

**Schweiz**  
**Switzerland / Suisse****GEBRÜDER BÖHLER & CO. AG**

Hertistrasse 15  
8304 Wallisellen  
Telefon: +41(0)44 832 88 11  
Telefax: +41(0)44 832 88 00

**Grossbritannien**  
**Great Britain / Grande-Bretagne****BOHLER SPECIAL STEELS**

A division of BOHLER-UDDEHOLM (UK) Ltd.  
European Business Park  
Taylors Lane, Oldbury  
West Midlands, B69 2BN  
Telefon: +44(0) 121 6279261  
Telefax: +44(0) 121 5528625  
E-Mail: specialities@bohlersteels.co.uk

**Spanien**  
**Spain / Espagne****BÖHLER UDDEHOLM IBERICA, S.A.U.**

Calle Guifré, 686 - 688  
08918 Badalona  
Telefon: +34(0)93 4609901  
Telefax: +34(0)93 4609902  
E-Mail: ana.raymond@bohler-uddeholm.com